

- [1] Abmessungen: L = 302; H = 285 B = 132 mm;
 [2] Gewicht: 2,67 kg.
 [3] Zulässiger Luftdruck: 8 bar.
 [4] empfohlener Betriebsdruck: 5 - 8 bar.
 [5] Lufterverbrauch pro Eintreibvorgang bei 7 bar:
 1,55 l freie Luft.
 [6] Eintreibgegenstand: BDC Nägel 2,1-2,5 mm
 Schafftstärke in den Längen von 25 bis 57 mm.
 [7] A-bewerteter Einzelereignis-
 Schalleistungspegel $L_{WA,1s} = 99$ dB
 [8] A-bewerteter Einzelereignis-
 Emission Schalldruckpegel
 am Arbeitsplatz $L_{PA,1s} = 86,7$ dB
 [9] *Vibrationskennwert 3,73 m/s²
 [10] Magazinart: Coil Oberlader
 [11] Ladekapazität: 1 Coil
 [12] Luftanschluß: 9 bis 10 mm Nennweite

Diese Ersatzteilliste/Servicehinweise bildet mit dem beiliegenden Benutzer-Handbuch die Betriebsanleitung. Bitte vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen und Sicherheitshinweise unbedingt beachten.

Beladen des Magazins

Hebel an der Kopfstückklappe betätigen und die Magazinklappe öffnen (Bild 1). Stellen Sie den Coilkürzungsteller auf die erforderliche Nagellänge ein. Ziehen Sie dazu den Coilkürzungsteller nach oben und rasten ihn in der erforderlichen Position ein (Bild 2). Die Nagelrolle so einlegen, daß der Anfang außerhalb des Magazintopfes liegt. Den ersten Nagel zwischen die Sperrklauen legen (Bild 3). Danach die Magazinklappe und die Kopfstückklappe schließen.

Achtung: Gerät von der Pneumatik-Druckquelle trennen, Nagelmagazin entleeren. Die Befestigung der Kappe mit den 4 Zylinderschrauben 14510299 muß mit einem Drehschrauber erfolgen, bei dem das Drehmoment auf 14 Nm eingestellt ist.

Austausch des Treibers

Die vier Zylinderschrauben 14510299 herausdrehen und die Kappe komplett abheben (Bild 4). Mit dem Ersatztreiber, der von unten in den Treiberkanal eingeführt wird, die Kolben-Treiber-Einheit nach oben aus dem Nagelgehäuse herausdrücken (Bild 6). Kolben komplett austauschen. Vor dem Wiedereinsetzen Kolben-O-Ring einfetten mit O-Ring-Fett 13301706.

Auswechseln des Puffers und des Zylinders

Siehe Beschreibung "Austausch des Treibers". Treiber-Kolbeneinheit herausnehmen. Dann den Nagler umdrehen und kräftig auf eine Holzplatte schlagen. Durch die Erschütterung lösen sich Zylinder und Puffer und lassen sich leicht dem Gehäuse entnehmen. Defekte Teile ersetzen und leicht gefettet (O-Ring-Fett 13301706) ersetzen. (Abb. 8).

Auswechseln der Ventil-O-Ringe

Siehe Beschreibung "Austausch des Treibers". Das Ventil herausnehmen, defekte O-Ringe ersetzen und leicht gefettet mit O-Ring-Fett 13301706 wieder einsetzen.

Coil Nailer Type 570 DCC

English

This Spare parts list/service instructions and the enclosed Operator's Manual constitute the Operating Instructions. Before using read both and strictly observe safety instructions.

In the German section of the spare parts list the technical data are listed under codes [] (also see User Manual).

Loading of magazine

Depress lever on nose-housing door and open magazine cover (fig. 1). Adjust nail plate to required nail length. Four adjustments are possible. To adjust lift guide post until it engages in the required position (fig. 2). Insert the nail coil into the magazine, feed the nails forward locating the first nail between the claws (fig. 3). Then close the magazin door and the nose-housing door.

Attention! Always disconnect the tool from its air supply and empty magazine before attempting any repair. Always fix the cap with 4 allen bolts 14510299 a torque wrench adjusted to 14 Nm.

To replace driver blade

Take out 4 bolts 14510299 and loosen complete cap (fig. 4). The piston with driver blade can now be removed by using a spre dirver blade and pushing it from below (fig. 6). The replace the complete piston. Before refitting grease with O-ring grease 13301706.

To replace bumper and cylinder

See instructions "to replace driver blade", then take out piston-driver assembly. Invert machine and tap gently on wooden surface (fig. 8). By the impact, cylinder and bumper will come out and can easily be removed from the housing. Replace damaged parts and grease

before refitting with special grease 13301706.

To replace O-rings on valve system

See instructions "to replace driver blade". Take out valve and replace wrong O-rings. Grease O-rings with special grease 13301706.

Français

Cloueur pneumatique type 570 DCC

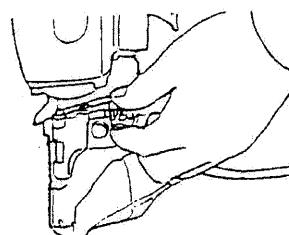
Cette Nomenclature des pièces détachées et instructions de montage et le Manuel de l'utilisateur font partie du Mode d'Emploi. Avant utilisation veuillez lire attentivement.

La partie en langue allemande contient les caractéristiques techniques avec des références [] (voir manuel d'instruction).

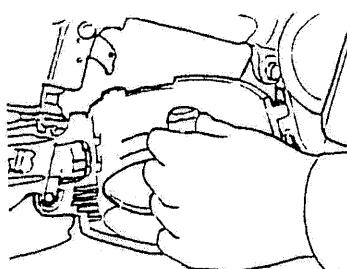
Remplacement de pièces défectueuses:

Alimentation du chargeur

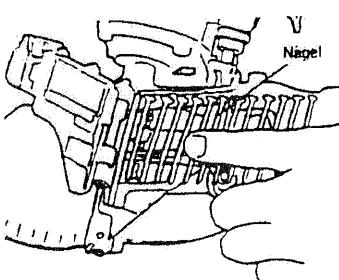
Actionner le loquet du clapet frontal, ouvrir la porte du boîtier (fig. 1). Positionner le disque de support du rouleau de clous à la longueur des clous à utiliser (fig. 2). Introduire le rouleau de clous dans le boîtier de telle manière à ce que son début soit placé à l'extérieur du boîtier. Bloquer le premier clou entre les griffes du dispositif d'avancement (fig. 3). Fermer le clapet frontal ainsi que la porte du boîtier.



2



3



Attention: avant toute manipulation, débrancher l'alimentation d'air comprimé et décharger le magasin. La fixation du capuchon avec ses 4 vis cylindriques 14510299 doit être effectuée obligatoirement à l'aide d'une clé dynamométrique, réglée à 14 Nm.

Marteau

Retirer les quatre vis cylindriques 14510299 et le capuchon complet (fig. 4). Avec le marteau de rechange, faire sortir le piston et le marteau du clooueur (fig. 6). Remplacer piston complet. Bien graisser avec la graisse 13301706.

Amortisseur y cilindre

Suivre d'abord les instructions sous "Marteau", sortir ensuite l'unité piston/marteau. Faire pivoter le cloueur et frapper bien à plat sur une planche en bois. Suite à ce choc, le cylindre et l'armortisseur se retireront facilement du corps de l'appareil. Une fois les pièces défectueuses remplacées, les graisser (graisse pour joints toriques 13301706) et les monter sur l'appareil (fig. 8).

Joints de soupape

Suivre d'abord les instructions sous "Marteau", ensuite sortir la soupape. Remplacer les pièces défectueuses et les remettre avec de la graisse 13301706.

Español

Grapadora neumática tipo 570 DCC

Esta Lista de piezas e instrucciones de mantenimiento son partes - junto con las Instrucciones para el operario - de las normas de trabajo. Antes del uso deben leerse detenidamente dichas instrucciones y atender las instrucciones de seguridad.

En la parte alemana de la lista de repuestos figuran datos técnicos bajo cifras características []. (Véase también el manual de usuario.)

Sistema de carga

Bajar la palanca de la tapa situada en la nariz del cuerpo y abrir la puerta del cargador (fig.1). Ajustar el soporte de los clavos a la altura requerida, de acuerdo con el largo del mismo. Para conseguirlo, debe levantarse la guía hasta que encaje con la posición deseada (fig.2). Colóquese la bobina de clavos de forma que los primeros sobresalgan del cargador. Situe los primeros clavos entre el dentado (fig.3). Cierre entonces la puerta del cargador y la tapa de la nariz.

Cambio de piezas

Importante: Desconectar la máquina de la alimentación de aire comprimido. Vaciar el cargador de grapas. Fije la tapa con los 4 tornillos cilíndricos 14510299 con una llave dinamométrica ajustada a 14 Nm.

Cambio de la lengüeta

Extraer los 4 tornillos 14510299 y levantar la tapa (fig. 4). Presionar con una lengüeta de recambio a través de la nariz y así se conseguirá fácilmente sacar del interior de la máquina el pistón con su lengüeta (6). Sustituir la válvula completa. Engrasar abundantemente con la grasa especial 13301706.

Cambio del aro tórico del pistón

Véase descripción "cambio de la lengüeta", después se procede a cambiar el conjunto lengüeta/pistón. Entonces dar la vuelta a la máquina y golpear suavemente el cuerpo sobre una mesa de madera. Por la acción del golpe se desprendrán el cilindro y el amortiguador. Cambiar las partes defectuosas y antes de montar las nuevas engrasarlas con grasa especial 13301706 (8).

Cambio del amortiguador y cilindro

Véase descripción "cambio de la lengüeta". Entonces

dar la vuelta a la máquina y golpear suavemente el cuerpo sobre una mesa de madera. Por la acción del golpe se desprenderán el cilindro y el amortiguador. Cambiar las partes defectuosas y antes de montar las nuevas engrasárlas con grasa especial 13301706 [8] **Cambio de los aros tóricos de la válvula**
Véase descripción "cambio de la lengüeta". Soltar la válvula . mayor desgaste y volverlos a insertar con grasa para Conviene cambiar totalmente los aros tóricos sometidos a un aros tóricos 13301706.

Italiano

Fissatrice per chiodi in stecca 570 DCC

La Lista ricambi/istruzioni di manutenzione e l'allegato Manuale per l'utilizzatore costituiscono le istruzioni per l'uso. Leggere attentamente prima di utilizzare la fissatrice e rispettare assolutamente le norme di sicurezza riportate. Nella parte tedesca della distinta pezzi di ricambio, dati tecnici sono evidenziati tra parentesi quadre []. (cfr. anche il manuale per l'operatore).

Sostituzione delle parti di usura

Caricamento dell'inchiodatrice

Azionare la leva ed aprire il portello del caricatore dei chiodi (fig. 1). Registrare il piatto porta-ruolo in funzione della lunghezza dei chiodi da utilizzare. E sistono quattro possibilità di registrazione che si ottengono girando il perno di guida fino a quando è stata raggiunta la posizione desiderata (fig. 2). Posizionare il ruolo dei chiodi, in modo tale che l'inizio fuoriesca dal caricatore, quindi richiudere il caricatore. Inserire il primo chiodo nelle guide in mo-

do tale che le teste dei chiodi scorrono nelle previste fenditure (fig. 3). Quindi richiudere il portello guida-chiodi.

Attenzione: staccare la fissatrice dall'aria compressa e scaricare il caricatore. Il fissaggio del coperchio deve essere effettuato con una chiave dinamometrica registrata su un momento torcente di 8 Nm.

Sostituzione della lama

Svitare le 4 viti cilindriche 14510299 togliere il coperchio completo (fig. 4). Con una lama di scorta, che deve essere inserita dal di sotto nel canale di sparo, spingere verso l'eterno il complesso lama/pistone (fig.6). Reinserrare il pistone con gil O-Ring fortemente ingrassato con grasso 13301706.

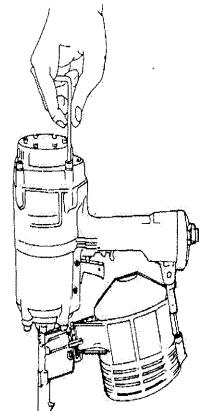
Sostituzione del tamponcino ammortizzatore e del cilindro

Seguire le le istruzioni "sostituzione della lama". Sfilare il complesso lama-pistone. Girare quindi la fissatrice e batterla su una superficie piana in legno, in modo da provocare l'uscita del cilindro e del tamponcino ammortizzatore. Sostituire le parti difettose ed ingrassarle leggermente prima del rimontaggio (usare grasso per O-Ring 13301706 (fig. 8).

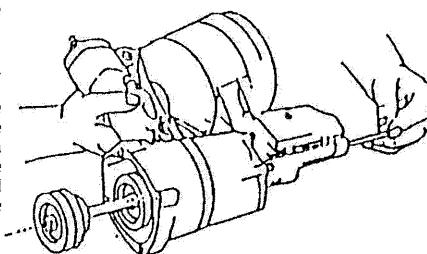
Sostituzione dell'O-ring della valvola

Seguire la le istruzioni "Sostituzione della lama". Sfilare la valvola, sostituire gli O-Ring difettose. Procedere al rimontaggio usando il grasso per O-Ring 13301706.

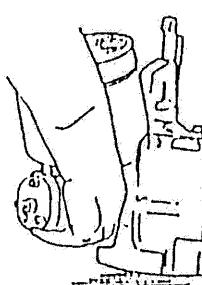
4
4.



6



8



het apparaat op zijn kop en sla één keer krachtig op een vlakke plaat hout, door de schok schlet de cilinder met de buffer los, neem deze er nu uit (fig. 8). Defekte onderdelen vervangen, invetten met O-ring vet 13301706.

Vervanging van de ventiel O-ring

Zie beschrijving "vervangen van het slagpen". Defekte O-ringen vervangen en invetten met O-ring vet 13301706.

Dansk

Coilnagler type 570 DCC

Denne reservedelsliste/ disse service-oplysninger udgør sammen med vedlagte brugerhåndbog driftsvejledningen, dette materiale bedes de venligst gennemlæse omhyggeligt samt lægge sikkerhedsoplysningerne for i brugtagningen.

I den tyske del af reservedelslisten står tekniske data under identifikationsnumre [] (Se også brugerhåndbog.)

Ladning af magasinet

Aktiver grebet ved hovedstykketappen og åbn magasinklappen (illustration 1). Indstil rullestyrtallerkenen på den nødvendige sørmlængde. De har fire indstillingsmuligheder (illustration 2). Træk rullestyrtallerkenen opad og sæt den i hak i den nødvendige position. Sørmlullen lægges ind sådan, at begyndelsen ligger uden for magasinskålen. Det første sørn lægges mellem spærrelærene (illustration 3). Derefter lukkes magasinklappen og hovedstykketappen.

Bemærk: Apparatet kobles fra tryklufttilførselen, klammermagasinet tømmes. Befæstelsen af kappen med de fire cylinderskrue 14510299 skal ske med en skruetrækker, på hvilken momentet er indstillet til 14 Nm.

Udskiftning af drivdorn og stempel

De fire cylinderskrue 14510299 og kappen løftes komplet af. Med reservedrivdoren, der nedeften føres ind i drivdornkanalen, trykkes drivdorn-stempelenheden op efter ud af sørmluset (illustration 6). Før genindsættelsen indføres stempel-O-ring med O-ringsfet 13301706.

Udskiftning af puffer og cylinder

Kappe og drivdorn-stempelenhed demonteres som ovenfor beskrevet. Herefter vendes sørmmemaskinen om og slås kraftigt mod en plan træplade. På grund af rystelsen løsnes cylinderen, og pufferen lader sig let tag ud af huset. Defekte dele udskiftes, nye indsættes let indfældet (O-ringsfet 13301706).

Svensk

Spiktrådpistol typ 570 DCC

Denna lista på reservdelar och dessa serviceanvisningar utgör tillsammans med bifogad handledning bruksanvisningen. Läs noggrant igenom den och beakta säkerhetsanvisningarna.

In den tyskspråkiga delen av tillbehörslistan står tekniska data under sifferkoder. [] (Se även handledningen.)

Laddning av magasin

Öppna magasinsluckan med spaken på huvudluckan (bild 1). Ställ in inställningsanordningen för aktuell spiklängd. Totalt finns fyra inställningslägen (bild 2). Dra inställningsanordningen uppåt och lås den i önskat läge. Placera spikrullen på så sätt att dess början ligger utanför magasinkloden. Lägg den första spiken mellan spärklona (bild 3). Stäng därefter magasinsluckan och huvudluckan.

Observera: Koppla ur apparaten från trykluftstillsförseln, töm klammermagasinet. Käpan måste därefter skruvas fast med de fyra cylinderskrivarna 14510299 med en skruvmejsel och dras åt med ett vridmoment på 14 Nm.

Byte av drivning och kolv

Skruta bort de fyra cylinderskrivarna 14510299 och ta bort hela käpan. Tryck ut kolv/drivning-enheten uppåt ur spikhammarhuset (bild 6) med utbytesdrivning, som förs in från undersidan i drivkanalen. Fetta, före montering, in kolv O-ringen med ett O-ringsfett 13301706.

Byte av stötdämpare och cylinder

Demontera kåpa och kolv/drivning-enhet som beskrivs ovan. Vänd sedan på spikhammaren och slå kraftigt mot en plan träskiva. Cylindern och stötdämparen lossnar av skakningarna och kan sedan enkelt tas ut ur huset. Byt defekta delar och montera efter lätt infettning (O-ringsfett 13301706).

Suomed

Kollinaulakone tyyppi 570 DCC

Varaosalista ja huolto-ohjeet muodostavat yhdessä oheisen käyttäjäkäskirjan kanssa tuotteen käyttöohjeet. Lue käyttöohje huolellisesti ennen tuotteen käyttöönottoa ja

Nederlands

Luchtdruk Coilnailer Type 570 DCC

Deze onderdelenlijst en service-instructie vormt één geheel met bijgaand instructie boekje en de gebruiksaanwijzing. Lees het zorgvuldig voordat het apparaat in gebruik wordt genomen en houdt u strikt aan de veiligheidsvoorschriften.

In het Duitse gedeelte van de reserve-onderdelenlijst staan technische specificaties onder codenummers []. (Zie ook het bedieningshandboek).

Laden von het magazijn

Druk de pal in, open het klepje (fig. 1) en daarna de magazijnkap. Stel de nagelschijf in op de te verwerken nagellengte. Er zijn vier instelmogelijkheden (fig. 2). Trek de nagelschijf naar boven en klik deze in de gewenste positie. Leg de rol zodanig in, dat een eindje nagels uit het magazijn steekt. Leg nu de eerste nageltussen in de geleidenootken (fig. 3) en sluit het klepje en het magazijndeksel.

Reparatiwerkzaamheden

Let op! Ontkoppel eerst het apparaat van de luchtleiding en onlaadt het magazijn.

Vervanging van slagpen en zuiger

Draai de vier inbusbouten 14510299 los en neem de kap er af (afb. 4). Zuiger en slagpen kunnen er nu moeiteloos worden uitgenomen met het reserveslagpen. Zuiger vervangen, invetten met O-ring vet 13301706. De kap moet worden vastgedraaid met een momentsleutel, die op een draaimoment van 8 Nm is ingesteld.

Vervanging van buffer en cylinder

Zie beschrijving "vervangen van het slagpen". Houdt nu

noudata turvallisuusohjeita.

Varaosalistan saksankielisessä osassa ovat tekniset tiedot merkityt tunnusnumeroin. [] (Kts. myös käyttäjäkäskirja.)

Makasiiniin täyttäminen

Paina päätyluukun vipua ja avaa makasiiniluukku (kuva 1). Sääädä rullanhöijän vaadittavalle naulapituudelle. Säätövaihtoehtoja on neljä (kuva 2). Vedä rullanhöijainta ylöspäin ja lükitse se vaadittavaan asentoon. Aseta naularulla paikoilleen siten, että sen alkupää on makasiinisäiliön ulkopuolella. Aseta ensimmäinen naula tarrantien väliin (kuva 3). Tämän jälkeen sulje makasiiniluukku ja päätyluukku.

Huomio: Irrota laite paineilmalähteestä, tyhjennä naulamakasiini. Suojuksen kiinnitys 4 sylinteriruuvilla 14510299 on suoritettava vääntimellä, jonka vääntömomentti on säädetty 14 Nm:iin.

Ohjaimen ja mänän vaihto

Kierrä irti neljä sylinteriruuvia 14510299 ja nosta suojuksen kokonaan pois. Paina mäntä-ohjainyksikkö ylöspäin irti naulaimen rungosta varaohjaimen

1	Schraube Special screw Vis Tornillo	14509515	19	Kolben Piston Piston Piston	14509334	52	Schalthebel Trigger Levier de détente Gatillo	14509163	84	Federkopf Spring plate Cuvette de ressort Piatto di molla	14509198
2	Schalldämpfer Silencer Amortisseur de bruit Silenciador	14508917	21	Zylinder Cylinder Cylindre Cilindro	14509819	53	Auslöser Trigger Levier de détente Gatillo de disparo	14510301	85	Sicherungsring Circlip Clips Aro de seguridad	14509199
3	Dichtung Seal Douille Junta obturadora	14510297 14509526	23	Rückschlagventil Check Valve Soupape Valvula antiretorno	14509530	55	Auslösebügelführung Contact arm guide Guide pour sécurité Guia del estribo de seguridad	14509148	86	Magazindeckel Magazine cover Couvercle de chargeur Tapa cargador	14510304
4	Deckel Exhaust cover Cache Tapón	14509871	24	Zylinderring Cylinder ring Anneau de cylindre Espaciador del cilindro	14509778	58	Auslösebügel Contact arm unit Palpeur de sécurité Estribo de seguridad	14509553	89	Stopfen Post cap Capuchon Capuchon	14509150
7	Zylinderschraube Allen bolt 62 Vis cylindrique Tornillo allen	14510299 14509891 14510000	26	Puffer Bumper Amortisseur Amortiguador	14509533	61	Kopfstück Nose Tête Testero	14510298	90	Coifführungsteller Nail support Support du rouleau de clous Soporte clavos	14509557
8	Schutzschiene Protector Rail de conversion Rail de cobertura	14510300	27	Gehäuse Body Corps Cuerpo	14510302	63	Gummischeibe Rubber disc Rondelle en caoutchouc Arandela de caucho	14509203	91	Distanzstück Spacer Guide à distance Distanciador	14509834
9	Kappen-Set Cylinder cap unit Capuchon Cabeza	14510295	30	Griffband 2 Grip end tape 2 Cuban pour la poignée 2 Banda para el mango 2	14406099	64	Achse Pin Axe Eje	14509555 14509550 14509161 14509562	92	Zugfeder Tension spring Ressort de traction Muelle de traccion	14509558
11	Distanzbuchse Spacer Douille de distance Casquillo distanciador	14509519	31	Griffband B Grip tape B Cuban pour la poignée B Banda para el mango B	14406050	65	Schutzkappenknopf Dust cover hook Bouton pour le de sécurité Boton de seguridad	14509143	93	Magazinbolzen Magazine post Tige ajusteur Cargador bulon	14509603
12	Kappeneinsatz Piston stop Douille supérieure Cabeza superior	14509520	32	Spannhülse Splint pin Douille fendue 127 Pasador elastico	14508885 14509165 14506206 14509535	66	Schutzkappe Protecteur Dust cover Tapa protectora	14509551	95	Magazin Magazine case Chargeur Cargador	14509556
13	Druckfeder Pressure spring 57 Ressort à pression 68 Muelle de presión 69 14509145 80 14509546 81 14509543	14509521 14508877 14509554 14509201 14509145 14509546 14509543	34	Reduzierstück End cap Réducteur Reductor	14509538	67	Klinke Door latch Loquet Trinquete	14509202	96	Halterung Post retainer Support Barra de soporte	14508898
14	Hauptventilscheibe Head valve washer Soupape principale rondella Arandela cabeza de la valvula	14509524	36	Scheibe Disc Rondella Arandela	14509428 14509226	70	Sperrklaue Check pawl Griffe Trinquete de seguridad	14509549	98	Sicherungsmutter Safety nut Ecrou de sûreté Tornillo de seguridad	14509426
15	O-Ring Oring Joint torique 20 Aro torico	14509522 14509523 14509527 14509529 14509532 14510267 14508874 14508892 14506898 14508394 14508884 14506897 14508878 14509539 14509540 14509194 14509290	39	Abdeckung Cover Cache Tapa	14508882	71	Kopfstückklappe Nose housing door Clapet de la tête Puerta testero*	14510303	99	Abdeckung Contact arm cover Cache Tapa	14509561
40	Ventilkolben Piston valve Piston de soupape Piston valvula	14508876	41	Ventilbuchse Trigger valve housing Douille de soupape Casquillo valvula	14508875	74	Schenkelfeder Tension spring Ressort à branches Muelle en pata	14509223	125	Anschlußnippel Air hose connector Embout de raccordement Conector de aire manguera	14509418
42	Ventilkolben Piston valve Piston de soupape Piston valvula	14508876	44	Ventilkolben Piston valve Piston de soupape Piston valvula	14508876	75	Vorschieber Pusher Chariot Empujador	14509560	126	Dichtscheibe Gasket Joint plat Junta obturadora	14509381
43	Ventilstift Valve pin Soupape axe Valvula pasador	14508879	48	Ventilstift Valve pin Soupape axe Valvula pasador	14508879	78	Vorschieberkolben Feed piston Piston d'avancement Piston alimentador	14509542	128	Auslöseventil, kompl. Release valve, cpl. Soupape de déclenchement, cpl. Valvula de desconexion, cpl.	14508276
45	Ventilkolben Piston valve Piston de soupape Piston valvula	14508880	50	Ventilkappe Valve cap Capuchon de soupape Tapa valvula	14508880	82	Führung Spring guide Guidage Guia	14509545	130	Einzelauflösung, kompl. Single actuation, compl. Kit securite, complet Actuacion individual completa	14500531
46	Ventilkolben Piston valve Piston de soupape Piston valvula	14508881	51	Lagernadel Pin Axe Eje	14508881	83	Stützring Support ring Baque d'appui Aro de soporte	14509544			
49	Ventilkolben Piston valve Piston de soupape Piston valvula	14508881									
59	Ventilkolben Piston valve Piston de soupape Piston valvula	14508881									
60	Ventilkolben Piston valve Piston de soupape Piston valvula	14508881									
77	Ventilkolben Piston valve Piston de soupape Piston valvula	14508881									
79	Ventilkolben Piston valve Piston de soupape Piston valvula	14508881									
17	Hauptventil Head valve piston Soupape principale Valvula principal	14509777									
18	Zylinderdichtung Cylinder seal Douille Sellado cilindro	14509528									

avulla, joka johdetaan alhaalta pään ohjainkankaavaan (kuva 6). Ennen laitteen kokoamista räsvää mänän O-rengas O-rengasrasvalla 13301706.

Iskunvaimentimen ja sylinterin vaihto

Irrota suojuksen ja mäntä-ohjainyksikkö edellä kuvatulla tavalla. Tämän jälkeen käännä naulain ja lyö voimakkaasti tasastaan puuleviä vasten. Kolahduksen voimasta sylinteri ja iskunvaimennin irtoavat ja ne on helppo poistaa laitteesta. Vaihda vialliset osat, voittele kevyesti (O-rengasrasvalla 13301706) ja aseta paikoilleen.

Deutsch
English
Français
Español

Ersatzteilliste und Servicehinweise
Spare parts list, service instructions
Nomenclature des pièces détachées et instructions de montage
Lista de recambios e instrucciones de uso

BeA®

Typ 570 DCC (Art.-Nr.12100456)
Type
Tipos

