

BeA-Coilnagler Typ 900 DCC

- [1] Abmessungen: L = 331; H = 367; B = 129 mm;
 - [2] Gewicht: 3,3 kg.
 - [3] Zulässiger Luftdruck: 8 bar,
 - [4] empfohlener Betriebsdruck: 5 - 7 bar,
 - [5] Luftverbrauch pro Eintreibvorgang bei 6 bar: 2,05 l freie Luft.
 - [6] Eintreibgegenstand: BDC Nägel 2,5 - 3,8 mm
 - Schaftstärke in den Längen von 45 bis 90 mm.
 - [7] A-bewerteter Einzelereignis-Schalleistungspegel L_{WA}, 1s = 94 dB
 - [8] A-bewerteter Einzelereignis-Emission Schalldruckpegel am Arbeitsplatz L_{PA}, 1s = 85 dB
 - [9] *Vibrationskennwert 4,62 m/s²
 - [10] Magazinart: Coil-Oberlader
 - [11] Ladekapazität: 1 Coil
 - [12] Luftanschluß: 9 bis 10 mm Nennweite
- Diese Ersatzteilliste/Servicehinweise bildet mit dem beiliegenden Benutzer-Handbuch die Betriebsanleitung. Bitte vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen und Sicherheitshinweise unbedingt beachten.

Beladen des Magazins

Rasthebel an der Kopfstückklappe betätigen und die Magazinabdeckung öffnen (Bild 1). Stellen Sie die Nagelauflage auf die erforderliche Nagellänge ein. Die Nagelauflage nach oben ziehen und in der erforderlichen Position ein rasten lassen (Bild 2). Die Nagelrolle so einlegen, daß der Anfang außerhalb des Magazins liegt. Den zweiten Nagel zwischen die Vorschubklippe legen (Bild 3). Danach die Magazinabdeckung und die Kopfstückklappe schließen.

Nach erfolgter Luftdruckeinstellung ein paar Nägel in ein Musterstück eintreiben, um zu sehen, ob die Nageltiefe verstellt werden muß.

Achtung: Vor dem Drehen der Einstellscheibe grundsätzlich Gerät von der Druckluftquelle trennen.

Die Markierung auf der Abdeckung zeigt die Richtung an, in die die Einstellscheibe gedreht werden muß. Gerät wieder anschließen (Bild 4).

Betätigungsperre

Vor dem Nageln muß die Sperrvorrichtung gedrückt und in die Stellung "UNLOCK" gedreht werden (Bild 5).

Abreißen des Kunststoffstreifens

Während des Nagelns wird der Kunststoffstreifen aus dem Gerät herausgeführt. An der Abreißkante kann er abgetrennt werden (Bild 6).

Austausch von Verschleißteilen

Achtung: Gerät von der Pneumatik-Druckquelle trennen, Nagelmagazin entleeren.

Austausch des Treibers

Die vier Zylinderschrauben 13301139 herausdrehen und die Kappe komplett abheben (Bild 7). Mit dem Ersatztreiber, der von unten in den Treiberkanal eingeführt wird, die Kolben-Treiber-Einheit nach oben aus dem Naglergehäuse herausdrücken (Bild 8). Kolben komplett austauschen. Vor dem Wiedereinsetzen Kolben-O-Ring einfetten mit BeA-O-Ring-Fett 13301706.

Auswechseln des Puffers und des Zylinders

Siehe Beschreibung "Austausch des Treibers". Treiber-Kolbeneinheit herausnehmen. Dann den Nagler umdrehen und kräftig auf eine Holzplatte schlagen. Durch die Erschütterung lösen sich Zylinder und Puffer und lassen sich leicht dem Gehäuse entnehmen. Defekte Teile ersetzen und leicht gefettet (BeA-O-Ring-Fett 13301706) ersetzen. (Abb. 9).

BeA Coil Nailer Type 900 DCC

This Spare parts list/service instructions and the enclosed Operator's Manual constitute the Operating Instructions. Before using read both and strictly observe safety instructions.

In the German section of the spare parts list the technical data are listed under codes [] (also see User Manual).

Loading of magazine

Depress lever on nose-housing door and open magazine cover (fig. 1). Adjust nail plate to required nail length. Four adjustments are possible. To adjust lift guide post until it engages in the required position (fig. 2). Insert the nail coil into the magazine, feed the nails forward locating the first nail between the claws (fig. 3). Then close the magazin door and the nose-housing door.

ALWAYS disconnect air supply before turning the adjustment dial.

Refer to the mark on the contact arm cover for direction to turn the adjustment dial. Reconnect air supply (fig 4).

Trigger lock mechanism

The tool is equipped with a trigger lock mechanism. Push and rotate the trigger lock dial to the trigger UNLOCK position before driving nails (fig 5).

Tearing off the plastic strip

The plastic strip emerges from the unit during the nailing operation. It can be severed at the tear-off edge (fig 6).

Service and repair

Attention! Always disconnect the tool from its air supply and empty magazine before attempting any repair.

To replace driver blade

Take out 4 bolts 13301139 and loosen complete cap (fig. 7). The piston with driver blade can now be removed by using a spre dirver blade and pushing it from below (fig. 8). The replace the complete piston. Before refitting grease with BeA O-ring grease 13301706.

To replace bumper and cylinder

See instructions "to replace driver blade", then take out piston-driver assembly. Invert machine and tap gently on wooden surface (fig. 9). By the impact, cylinder and bumper will come out and can easily be removed from the housing. Replace damaged parts and grease before refitting with BeA special grease 13301706.

Cloueur pneumatique BeA type 900 DCC

Cette Nomenclature des pièces détachées et instructions de montage et le Manuel de l'utilisateur font partie du Mode d'Emploi. Avant utilisation veuillez les lire attentivement.

La partie en langue allemande contient les caractéristiques techniques avec des références [] (voir manuel d'instruction).

Alimentation du chargeur

Actionner le loquet du clapet frontal, ouvrir la porte du boîtier (fig. 1). Positionner le disque de support du rouleau de clous à la longueur des clous à utiliser (fig. 2). Introduire le rouleau de clous dans le boîtier de telle manière à ce que son début soit placé à l'extérieur du boîtier. Bloquer le premier clou entre les griffes du dispositif d'avancement (fig. 3). Fermer le clapet frontal ainsi que la porte du boîtier.

Remplacement de pièces défectueuses:

Attention: avant toute manipulation, débrancher l'alimentation d'air comprimé et décharger le magasin.

Avertissement: Toujours couper l'alimentation en air comprimé avant de tourner le disque de réglage.

Enfoncer, après avoir réglé l'air comprimé, quelques pointes dans un échantillon du matériau à fixer pour voir s'il est nécessaire de régler la profondeur des pointes. Si oui, couper l'alimentation en air comprimé. Le repère placé sur la recouvrement de la barre de contact indique le sens dans lequel il faut tourner le disque de réglage. Rebrancher l'alimentation en air comprimé (fig 4).

Mode d'emploi du mécanisme de blocage du déclencheur.

Cet appareil est équipé d'un mécanisme de blocage du déclencheur. Appuyer sur le loquet de blocage et le tourner afin de le libérer avant d'utiliser l'appareil „UNLOCK“ (fig 5).

Détachement de la bande plastique

Pendant l'enfoncement la bande plastique est poussée hors de l'appareil. Elle peut être détachée avec le bord de détachement (fig 6).

Marteau

Retirer les quatre vis cylindriques 13301139 et le capuchon complet (fig. 7). Avec le marteau de recharge, faire sortir le piston et le marteau du cloueur (fig. 8). Remplacer piston complet. Bien graisser avec la graisse BeA 13301706.

Amortisseur y cilindre

Suivre d'abord les instructions sous "Marteau", sortir ensuite l'unité piston/marteau. Faire pivoter le cloueur et frapper bien à plat sur une planche en bois. Suite à ce choc, le cylindre et l'amortisseur se retireront facilement du corps de l'appareil. Une fois les pièces défectueuses remplacées, les graisser (grasse BeA pour joints toriques 13301706) et les monter sur l'appareil (fig. 9).

Grapadora neumática BeA tipo 900 DCC

Esta Lista de piezas e instrucciones de mantenimiento son partes - junto con las Instrucciones para el operario - de las normas de trabajo. Antes del uso deben leerse detenidamente dichas instrucciones y atender las instrucciones de seguridad.

En la parte alemana de la lista de repuestos figuran datos técnicos bajo cifras características []. (Véase también el manual de usuario.)

Sistema de carga

Bajar la palanca de la tapa situada en la nariz del cuerpo y abrir la puerta del cargador (fig.1). Ajustar el soporte de los clavos a la altura requerida, de acuerdo con el largo del mismo. Para conseguirlo, debe levantarse la guía hasta que encaje con la posición deseada (fig.2). Colóquese la bobina de clavos de forma que los primeros sobresalgan del cargador. Situe los primeros clavos entre el dentado (fig.3). Cierre entonces la puerta del cargador y la tapa de la nariz.

Una vez ajustada la presión del aire, clavar algunos clavos en una muestra del material a clavar para determinar si es necesario reajustar la profundidad de clavado. **Atención:** Antes de girar el disco de ajuste, desconectar siempre la alimentación de aire comprimido.

La marca en el cubierta del brazo de contacto indica el sentido en el cual se ha de girar el disco de ajuste. Volver a conectar la alimentación de aire comprimido (fig 4).

Explicación del mecanismo del bloqueo del gatillo.

La herramienta está equipada con un mecanismo de bloqueo del gatillo. Empuje y gire el mecanismo de seguro hacia la posición libre antes de clavar „UNLOCK“ (fig 5).

Arranque de la tira de materia plástica

A medida que se clava va saliendo la tira de materia plástica del equipo. Se la puede cortar en el borde de arranque (fig 6).

Cambio de piezas

Importante: Desconectar la máquina de la alimentación de aire comprimido. Vaciar el cargador de grapas

Cambio de la lengüeta

Extraer los 4 tornillos 13301139 y levantar la tapa (fig. 7). Presionar con una lengüeta de recambio sacar del interior de la máquina el piston con su lengüeta (8). Sustituir la válvula completa. Engrasar abundantemente con la grasa especial BeA 13301706.

Cambio del amortiguador y cilindro

Véase descripción "cambio de la lengüeta". Entonces dar la vuelta a la máquina y golpear suavemente el cuerpo sobre una mesa de madera. Por la acción del golpe se desprenderán el cilindro y el amortiguador. Cambiar las partes defectuosas y antes de montar las nuevas engrasarlas con grasa especial BeA 13301706 (9)

Fissatrice per chiodi BeA in stecca 900 DCC

La Lista ricambi/istruzioni di manutenzione e l' allegato Manuale per l'utilizzatore costituiscono le istruzioni per l'uso. Leggere attentamente prima di utilizzare la fissatrice e rispettare assolutamente le norme di sicurezza riportate.

Nella parte tedesca della distinta pezzi di ricambio, dati tecnici sono evidenziati tra parentesi quadre []. (cfr. anche il manuale per l'operatore).

Caricamento dell'inchiodatrice

Azionare la leva ed aprire il portello del caricatore dei chiodi (fig. 1). Registrare il piatto porta-ruolo in funzione della lunghezza dei chiodi da utilizzare. E sistono quattro possibilità di registrazione che si ottengono girando il perno di guida fino a quando è stata raggiunta la posizione desiderata (fig. 2). Posizionare il ruolo dei chiodi, in modo tale che l'inizio fuoriesca dal caricatore, quindi richiudere il caricatore. Inserire il primo chiodo nella guida in modo tale che le teste dei chiodi scorrano nelle previste fentidure (fig. 3). Quindi richiudere il portello guida-chiodi.

Dopo avere regolato la pressione dell'aria, applicare un paio di chiodi su un pezzo campione composto dallo stesso materiale che verrà utilizzato in seguito, per verificare se è necessario regolare la profondità del chiodo.

Attenzione: Prima di spostare il disco di regolazione, interrompe completamente l'alimentazione dell'aria compressa.

Il segno presente sul coperchio braccio di contatto indica la direzione in cui dovrà essere ruotato il disco di regolazione. Attivare di nuovo l'alimentazione dell'aria compressa (fig. 4).

Illustrazione del dispositivo di bloccaggio del grilletto. L'utensile è munito di dispositivo di bloccaggio del grilletto. Premere e ruotare il dispositivo di bloccaggio onde disinserirlo prima di azionare il grilletto „UNLOCK“ (fig. 5).

Strappo del cerchio in plastica

Durante la chiodatura, il cerchio in plastica viene spinto fuori dall'apparecchio. Può essere staccato sullo spigolo apposito (fig. 6).

Sostituzione della lama

Svitare le 4 viti cilindriche 13301139 togliere il coperchio completo (fig. 7). Con una lama di scorta, che deve essere inserita dal di sotto nel canale di sparo, spingere verso l'esterno il complesso lama/pistone (fig. 8). Reinserire il pistone con il O-Ring fortemente ingassato con grasso BeA 13301706.

Sostituzione del tamponcino ammortizzatore e del cilindro

Seguire le istruzioni "sostituzione della lama". Sfilare il complesso lama-pistone. Girare quindi la fissatrice e batterla su una superficie piana in legno, in modo da provocare l'uscita del cilindro e del tamponcino ammortizzatore. Sostituire le parti difettose ed ingrassarle leggermente prima del rimontaggio (usare grasso BeA per O-Ring 13301706 (fig. 9).

Nederlands BeA luchtdruk Coilnailer Type 900 DCC

Deze onderdelenlijst en service-instructie vormt één geheel met bijgaand instructieboekje en de gebruiksaanwijzing. Lees het zorgvuldig voordat het apparaat in gebruik wordt genomen en houdt u strikt aan de veiligheidsvoorschriften.

In het Duitse gedeelte van de reserve-onderdelenlijst staan technische specificaties onder codenummers []. [Zie ook het bedieningshandboek.]

Laden van het magazijn

Druk de pal in, open het klepje (fig. 1) en daarna de magazijnkap. Stel de nagelschijf in op de te verwerken nagellengte. Er zijn vier instelmogelijkheden (fig. 2). Trek de nagelschijf naar boven en klik deze in de gewenste positie. Leg de rol zodra in, dat een eindje nagels uit het magazijn steekt. Leg nu de eerste nageltussen in de geleidenootken (fig. 3) en sluit het klepje en het magazijndeksel.

Nadat de luchtdruk ingesteld is, dienen er een paar nagels in het proefstuk te worden gedreven om te kijken of de nageldiepte verstedt dient te worden.

Let op: Voor het draaien aan de instelschijf dient het apparaat steeds van de drukluchtbron te worden gescheiden.

De markering op de afdekkap geeft de richting aan waarin de instelschijf dient te worden gedraaid. Sluit het apparaat weer aan (fig. 4).

Bedieningsblokkering

Voor het nagelen moet de vergrendelingsinrichting worden ingedrukt en in de stand "UNLOCK" worden gedraaid (fig. 5).

Afscheuren van de kunststof strook

Gedurende het nieten wordt de kunststof strook uit het apparaat getransporteerd. Aan de afscheurrand kan deze worden afgescheurd (fig. 6).

Vervanging van slagpen en zuiger

Draai de vier inbusbullen 13301139 los en neem de kap er af (afb. 7). Zuiger en slagpen kunnen nu moeiteloos worden uitgenomen met het reserveslagpen (fig. 8). Zuiger vervangen, invetten met BeA O-ring vet 13301706.

Vervanging van buffer en cilinder

Zie beschrijving "vervanging van het slagpen". Houdt nu het apparaat op zijn kop en sla één keer krachtig op een vlakke plaat hout, door de schook schlet de cylinder met de buffer los, neem deze er nu uit (fig. 9). Defekte onderdelen vervangen, invetten met BeA O-ring vet 13301706.

I den tyske del af reservedelslisten står tekniske data under identifikationsnumre [] (Se også brugerhåndbog.)

Ladning af magasinet

Aktiver grebet ved hovedstykket og åbn magasinklappen (illustration 1). Indstil rullestyrterlæren på den nødvendige sommlængde. De har fire indstillingsmuligheder (illustration 2). Træk rullestyrterlæren opad og sæt den i hak i den nødvendige position. Somrullen lægges ind sådan, at begyndelsen ligger uden for magasinskålen. Det første som lægges mellem spærrelørne (illustration 3). Derefter lukkes magasinklappen og hovedstykket.

I den tyske del af reservedelslisten står tekniske data under identifikationsnumre [] (Se også brugerhåndbog.)

Aktiver grebet ved hovedstykket og åbn magasinklappen (illustration 1). Indstil rullestyrterlæren på den nødvendige sommlængde. De har fire indstillingsmuligheder (illustration 2). Træk rullestyrterlæren opad og sæt den i hak i den nødvendige position. Somrullen lægges ind sådan, at begyndelsen ligger uden for magasinskålen. Det første som lægges mellem spærrelørne (illustration 3). Derefter lukkes magasinklappen og hovedstykket.

Dansk

Coilnagler type 900 DCC

Denne reservedelsliste/ disse service-oplysninger udgør sammen med vedlagte brugerhåndbog driftsvejledningen. dette materiale bedes de venligst gennemlæse omhyggeligt samt lægge til sikkerhedsoplysninger før i brugtagningen.

I den tyske del af reservedelslisten står tekniske data under identifikationsnumre [] (Se også brugerhåndbog.)

Ladning af magasinet

Aktiver grebet ved hovedstykket og åbn magasinklappen (illustration 1). Indstil rullestyrterlæren på den nødvendige sommlængde. De har fire indstillingsmuligheder (illustration 2). Træk rullestyrterlæren opad og sæt den i hak i den nødvendige position. Somrullen lægges ind sådan, at begyndelsen ligger uden for magasinskålen. Det første som lægges mellem spærrelørne (illustration 3). Derefter lukkes magasinklappen og hovedstykket.

Efter at lufttrykket er blevet indstillet, drives et par som ind i et prøvestykke for at konstatere, om sommedybden skal justeres.

Giv agt: Før drejning af indstillingsskiven skal apparatet principielt adskilles fra trykluftkilden.

Markeringen på kappen angiver den retning, i hvilken indstillingsskiven skal drejes. Apparatet tilsluttes efter (fig 4).

Betjeningsafspærring

Før somningen skal spærreindretningen nedtrykkes og drejes i stilling „UNLOCK“ (fig 5).

Afrivning af kunststofstrimmen

Under somning bliver kunststofstrimmen ført ud af apparatet. Den kan adskilles i afrivningskanten (fig 6).

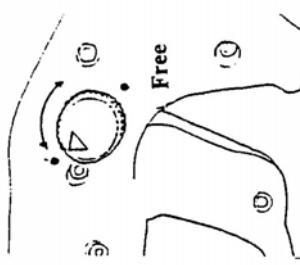
Udskiftning af drivdorn og stempel

De fire cylindreskrue 13301139 og kappen løftes komplet af. (fig. 7) Med reservedrivdoren, der nedefra føres ind i drivdornkanalen, trykkes drivdorn-stempelheden opeter ud af somhuset (fig. 8). For genindsatningen indfedes stempel-O-ringen med BeA-O-ringsfedt 13301706.

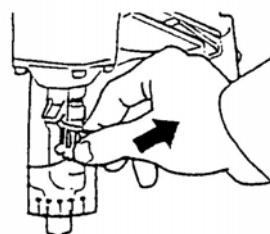
Udskiftning af puffer og cylinder

Kappe og drivdorn-stempelheden demonteres som ovenfor beskrevet. Herefter vendes sommemaskinen om og slås kraftigt mod en plan træplade. På grund af rystelsen løsnes cylinderen, og pufferen lader sig let tage ud af huset. Defekte dele udskiftes, nye indsættes let indfældet (BeA-O-ringsfedt 13301706) (fig 9).

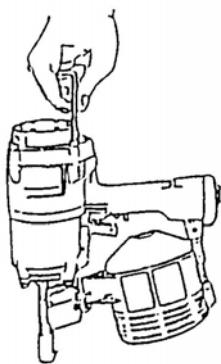
5



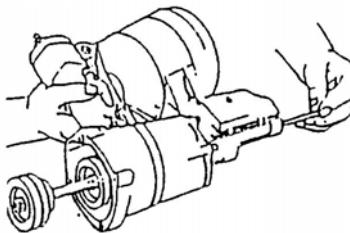
6



7



8



9



Svensk Spiktrådspistol typ 900 DCC

Denna lista på reservdelar och dessa serviceanvisningar utgör tillsammans med bifogad handledning bruksanvisningen. Läs noggrant igenom den och beakta säkerhetsanvisningarna.

In den tyskspråkiga delen av tillbehörslistan står tekniska data under sifferkoder. [] (Se även handledningen.)

Laddning av magasin

Öppna magasinsluckan med spaken på huvudluckan (bild 1). Ställ in inställningsanordningen för aktuell spiklängd. Totalt finns fyra inställningslägen (bild 2). Dra inställningsanordningen uppåt och lås den i önskat läge. Placer spikrullen på så sätt att dess början ligger utanför magasinlådan. Lägg den första spiken mellan spärkrona (bild 3). Stäng därefter magasinsluckan och huvudluckan.

Ställ in lufttrycket och driv in några spikar i arbetsstyrket. Kontrollera om spikdjupet behöver justeras.

Varning: Tryckluften måste alltid kopplas bort från verktyget före vriddning av inställningsskivan.

Markeringen på kåpan anger den riktning i vilken inställningsskivan måste vridas. Anslut därefter åter verktyget (fig 4).

Manöverspär

Innan spikning utförs måste spärranordningen tryckas in och vridas till läge "UNLOCK" (fig 5).

Att riva av plastremsan

Medan nitning pågår förs plastremsan ut ur apparaten. Den kan lossas vid avrivningskanten (fig 6).

Byte av drivning och kolv

Skruta bort de fyra cylinderskruvarna 13301139 och ta bort hela kåpan (fig 7). Tryck ut kolv/drivnings-enheten uppåt ur spikhammarhuset (fig 8) med utbyttesdrivning, som förs från undersidan i drivkanalen. Fetta, före montering, in kolv O-ringen med ett BeA-ringsfett 13301706.

Byte av stötdämpare och cylinder

Demontera kåpa och kolv/drivnings-enhet som beskrivs ovan. Vänd sedan på spikhammaren och slå kraftigt mot en plan träskiva. Cylindern och stötdämparen lossnar av skakningarna och kan sedan enkelt tas ut ur huset. Byt defekta delar och montera efter lätt infettning (BeA-O-ringsfett 13301706) (fig 9).

Kollinaulakone tygppi 900 DCC

Varaosalista ja huolto-ohjeet muodostavat yhdessä oheisen käyttäjäkäskirjan kanssa tuotteen käyttöohjeet. Lue käyttöohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttoonottoa ja noudata turvalisuuusohjeita.

Varaosalistan saksankielisessä osassa ovat tekniset tiedot merkityt tunnusnumeroin. [] (Kts. myös käyttäjäkäskirja.)

Makasiinin täytäminen

Paina päätyluukun vipua ja avaa makasiiniluukku (kuva 1). Säädä rullanhöjän vaadittavalle naulapituudelle. Säätövaltoehdoja on neljä (kuva 2). Vedä rullanhöjäinta ylös ja lükkitä se vaadittavaan asentoon. Aseta naularuu paikoilleen sitten, että sen alkupää on makasiinisäiliön ulkopuolella. Aseta ensimmäinen naulatarraainen väliin (kuva 3). Tämän jälkeen sulje makasiiniluukku ja päätyluukku.

Kun ilmanpaine on säädetty, laukaise pari naulaa mallikappaleeseen nähdäksesi, onko naulasyvyys sopiva.

Huomio: Irrota laite paineilmaläheteestä aina ennen kuin käännät säätökiekkoo.

Kannessa oleva merkintä osoittaa suunnan, johon säätökiekkoo on käännettävä. Kytke laite jälleen paineilmaan (kuva 4).

Turvaliuskus

Ennen naualuksen aloittamista paina lukitsinta ja käännä se asentoon "UNLOCK" (kuva 5).

Muoviliuskan poistaminen

Naualuksen aikana laitteesta tulee ulos ulos muoviliuskaa. Voit katkaisista sen katkaisureunan avulla (kuva 6).

Ohjaimen ja mänän vaihto

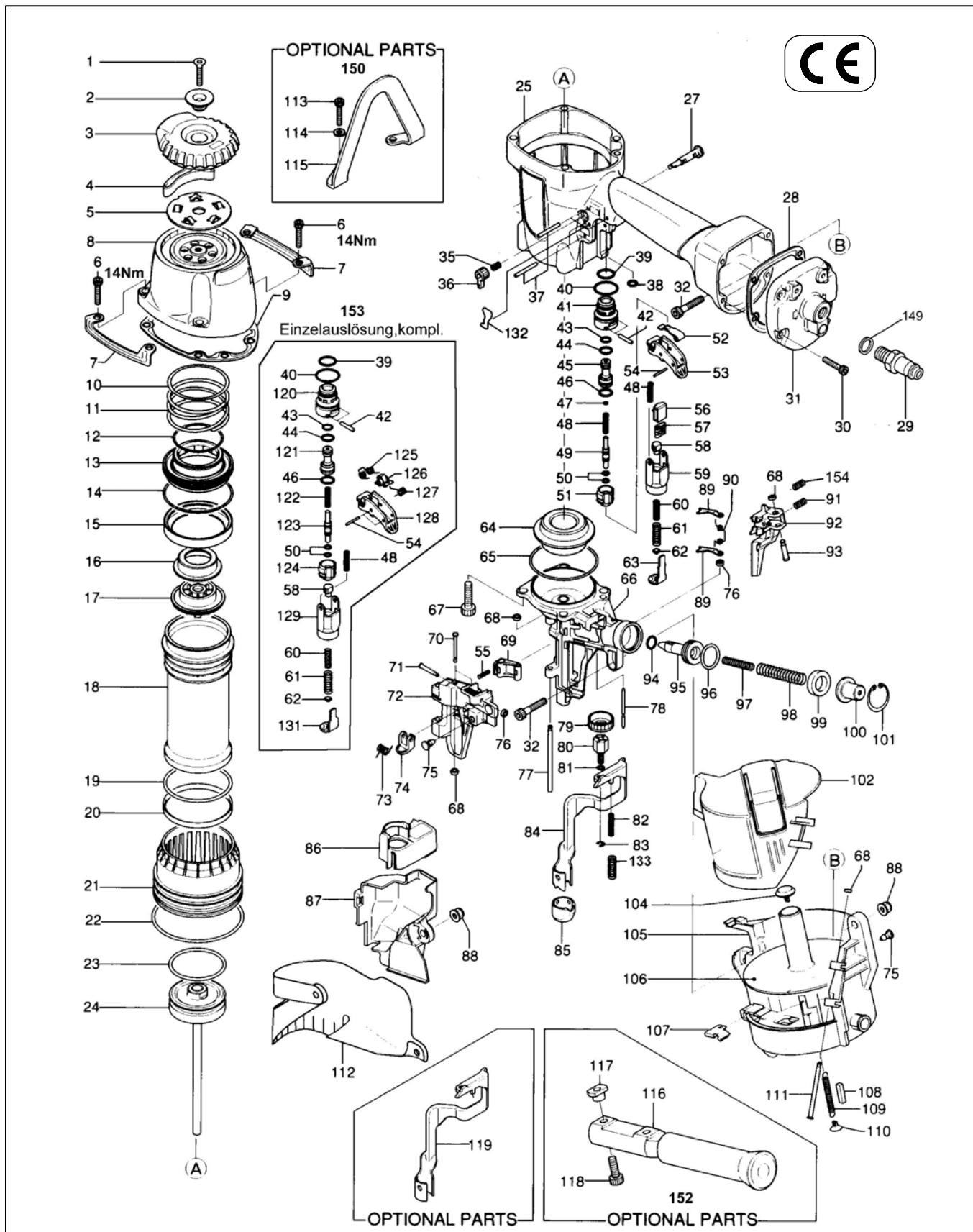
Kierrä irti neljä sylinteriruuvia 13301139 ja nostaa suoju kokonaan pois (kuva 7). Paina mäntä-ohjainyksikkö ylöspäin irti naualimen rungosta varaojaimen avulla, joka johdetaan alhaalta pään ohjainkanavaan (kuva 8). Ennen laitteen kokoamista rasvaa mänän O-rengas BeA-O-rengasrasvalla 13301706.

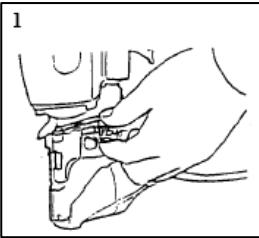
Iskuvalvointimen ja sylinderin vaihto

Irrota suoju ja mäntä-ohjainyksikkö edellä kuvatulla tavalla. Tämän jälkeen käännä naualin ja lyö voimakkasti tasaista puolevyyä vasten. Kolahdukseen voimasta sylinderi ja iskuvalvoinnista irtoavat ja ne on helppo poistaa laitteesta. Vaihda vialliset osat, voittele kevyesti (BeA-O-rengasrasvalla 13301706) ja aseta paikoilleen (kuva 9).

1	Schraube Screw Vis Tornillo	13301268	20	Rückschlagventil Check valve Clapet anti-retour Valvula antiretoro	14502783	59	Führung A Arm guide A Guide A Guia A	14502796	88	Sicherungsmutter Safety nut Ecrou de sûreté Tornillo de seguridad	14500539	116	Griff Grip Poignée Mango	14502821
2	Deckelhalterung Cover holder Plaque support Soporte tapa	14502770	21	Zylinderring Cylinder spacer Anneau de cylindre Espaciador del cilindro	14502784	62	Dämpfer Damper Amortisseur Regulador	14502797	89	Sperrlinke Locking pawl Cliquet Trinquete de cierre	14502810	117	Spezialmutter Special nut Ecrou special Tornillo especial	14502822
3	Deckel Cover plate Plaque Tapón	14502771	24	Kolben, kompl. Piston,unit Piston,complet Piston cpl	14502785	63	Kontaktarm A Contact arm A Barre de contact A Brazo de contacto A	14502798	90	Torsionsfeder Tension spring Resort de torsion Muelle de torsion	14502681	119	Kontaktarm C Contact arm C Barre de contact C Brazo de contacto C	14502823
4	Schalldämpfer A Silencer A Amortisseur de bruit A Silenciador A	14502772	25	Gehäuse Main housing Corps Cuerpo	14503231	64	Puffer Bumper Amortisseur Amortiguador	14502799	92	Vorschublinke Feed pawl Cliquet d'avance Trinquete alimentacion	14502811	120	Ventilbuchse Trigger valve housing Douille de soupape Casquillo valvula	14500302
5	Schalldämpfer B Silencer B Amortisseur de bruit B Silenciador B	14502773	27	Betätigungsperre Trigger lock lever Levier de blocage de la Dial cierre gatillo*	14502786	66	Kopfstück Nose housing Tête Testero	14502800	93	Bolzen Bolt Boulon Bulon	14502812	121	Ventilkolben Valve piston Piston de soupape Piston valvula	14500370
6	Zylinderschraube Allen screw Vis Allen Tornillo allen	13301139	28	Dichtung Gasket Douille Junta obturadora	14502787	68	Gummischeibe Rubber washer Disque de caoutchouc Arandela de caucho	14500184	95	Vorschubkolben Feed piston Piston d'avance Piston de alimentacion	14502813	122	Druckfeder Pressure spring Ressort à pression Muelle de presion	13301750
30	13301121													
32	13301139													
67	13301152													
113	13301140													
118	13301137		29	Stecknippel Plug-in nipple	14000248	69	Sperrklaue Check pawl Griffe Trinquete de seguridad	14502801	99	Stützring Supporting ring Bague d'appui Aro de soporte	14500889	123	Ventilschaft Valve shaft Corps de la soupape Vastago valvula	14500371
7	Schutzschiene Cover rail Rail de couverture Rail de cobertura	14502774	31	Reduzierstück Reducing bush Réducteur Reductor	14502788	70	Bolzen Bolt Boulon Bulon	14502802	100	Federtopf Spring plate Cuverte de ressort Piatto di molla	14500891	124	Ventilklappe Valve cap Capuchon de soupape Tapa valvula	14500564
8	Kappe Cap Capuchon Cabeza	14502775	36	Sperrknopf Trigger lock dial Disque de blocage Cierre gatillo	14502789	72	Kopfstückklappe Nose housing door Clapet de la tête Puerta testero*	14502803	101	Sicherungsring Circlip Clips Aro de seguridad	13300410	125	Torsionsfeder Tension spring Resort de torsion Muelle de torsion	14502631
9	Kappendichtung Cap seal Capuchon douille Cabeza de fijacion	14502776	37	Spannhülse Split pin Douille fendue Pasador elastico	13300256	73	Torsionsfeder Tosion spring Resort de torsion Muelle de torsion	14502683	102	Magazinabdeckung Magazine cover Couvercle de magasin Tapa cargador	14502814	126	Schalthebel Einzel Trigger single actuation Levier coup par coup Gatillo tiro a tiro	14502605
10	Unterlegscheibe Washer Rondelle Arandela	14502777	41	Ventilgehäuse Valve housing Chappelle de soupape Prolongacion valvula	14500847	74	Rasthebel Locking lever Levier de verrouillage Palanca de cierre	14502669	104	Stopfen Post cap Capuchon Capuchon	14500523	127	Schenkelfeder Leg spring Ressort à branches Muelle en pata	14500405
11	Druckfeder Pressure spring Ressort à pression	13301745 14500844 14505470	42	Lagernadel Pin Axe Eje	14500566	75	Schutzkappenknopf 14500513		105	Magazin Magazine Chargeur Cargador	14502815	128	Ventilhebel Trigger valve lever Levier de détente Palanca valvula gatillo	14502824
35	13301740													
60	13301757													
61	13301746													
82	14508109													
91	14505471													
97	13301749		45	Steuerventil Pilot valve Vanne pilote Valvula piloto	14502790	76	Sicherungsring Circlip Clips Aro de seguridad	13300353	106	Nagelauflage Nail support Support de pointes Soporte de clavos	14502816	129	Führung C Arm guide C Guide C Guia C	14502826
98	14500890													
133	14508107													
154	14505472													
12	O-Ring	14500216	47	Steueröffnung Pilot orifice Ouverture pilote Apertura valvula	14500790	77	Zylinderstift Pin Axe Pasador	14502819	107	Magazin clip Magazine clip Clip d'usure de magasin Clip de cargador	14502817	131	Kontaktarm Contact arm Barre de conta Brazo de contacto	14502827
14	O-ring	13301751												
19	Joint torique	13301752												
22	Aro torico	14500587												
23	13301753													
38	13301754		49	Ventilschaft Valve shaft Corps de la soupape Vastago valvula	14502791	79	Einstellscheibe Adjust dial Vis régulatrice Tuerca de ajuste	14502804	108	Distanzstück Spacer Guide à distance Distanciador	14500525	149	Scheibe Washer Rondelle Arandela	14400063
39	14500147													
40	14502032													
43	14502033													
44	14502034													
46	14502035		51	Ventildecke Valve cap Capuchon de soupape Tapa valvula	14500848	80	Kontaktarm C Contact arm C Barre de contact C Brazo de contacto con recubrimiento	14502805	109	Zugfeder Tension spring Ressort de traction Muelle de traccion	14500526	150	Aufhänger, kompl. Nailer hanging, kompl Suspension, kompl Colgador clavadora, kompl.	14502828
50	14500310													
65	13301755													
81	13301756													
94	14500117													
96	14500583		52	Schalthebel Trigger Levier de contact Gatillo	14502792	83	Sicherungsscheibe 13300347		110	Stopfen Post cap Capuchon Capuchon	14500905	152	Griff, kompl. Grip, kompl Poignée, compl Mango, compl	14502830
13	Hauptventil Main valve Soupape principale Valvula principal	14503236	53	Ventilhebel Trigger valve lever Levier de détenté Palanca valvula gatillo	14502793	84	Kontaktarm B Contact arm B Barre de contact B Brazo de contacto B	14502806	111	Achse Pin Axe Eje	14500900	153	Einzelauslösung, kp14502829 single actuation, compl Actuacion unica, compl Actuacion individual completa	
15	Dichtung Head valve seal Soupape principale-douille Sellado cabeza de la valvula	14502779	54	Spannstift Split pin Douille fendue Pasador	14502635	85	Kappe Contact tip Capuchon Cabeza	14502807	112	Schutz Cover Capot Tapa	14502818			
16	Unterlegscheibe Washer Rondelle Arandela	14502780	56	Hebel Lever Levier Palanca	14502794	86	Distanzstück Spacer Guide à distance Distanciador	14508108	114	Scheibe Washer Rondelle Arandela	13300468			
17	Kolbenanschlag Piston stop Butée de piston Piston con tope	14502781	57	Federhebel Spring lever Ressort, levier Muelle palanca	14500852	87	Abdeckung Contact arm cover Barre de contact cache Brazo de contacto con recubrimiento	14502809	115	Aufhänger Nailer hanging Suspension Colgador clavadora	14502820			
18	Zylinder Cylinder Cylindre Cilindro	14502782	58	Führung B Arm guide B Guide B Guia B	14502795									

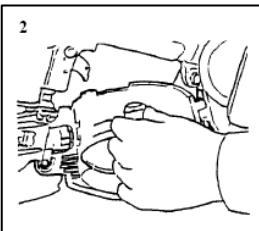
Typ 900 DCC (Art.-Nr. 12100068)
 Type 900 DCC
 Tipo 900 DCC
 Tip 900 DCC





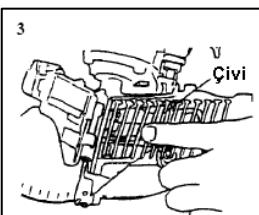
BeA Havalı Başlı Çivi Çakma Tabancası Model 900 DC

- (1) Boyutlar: 331x367x129 mm (UxYxG)
- (2) Ağırlık: 3,3 kg.
- (3) En yüksek çalışma basıncı: 8 bar
- (4) Çalışma basıncı: 5–7 bar
- (5) Hava sarfiyatı/çalışma: 2,05lt / 6 bar
- (6) Çivi; tip BDC çivi serisi 2,5-3,8 mm, 45 ile 90mm arası
- (7) Tek atımlık ses gürültü seviyesi 94 dB
- (8) Çalışma yeri ses gürültü seviyesi 85 dB
- (9) Titreşim değeri: 4,62 m/s²



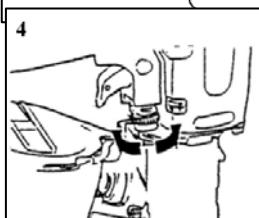
Bu yedek parça listesi/servis talimatları ekteki ile birlikte kullanım kılavuzunu oluşturmaktadır. Makinayı kullanmadan önce dikkatlice okuyun ve emniyet kurallarına sıkı bir şekilde uygulayın.

Haznenin doldurulması

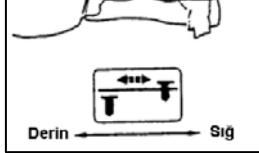


Burun kapağındaki kola bastırın ve hazne kapağını açın (fig 1). Çivi tablasını çivi yüksekliğine göre ayarlayın. Dört kademe ile ayar yapılabılır. Ayarlama yapmak için kızak konumunu yerine yerleşinceye kadar kaldırın (fig 2). Çivi sargasını hazneye yerleştirin. Çivi sargasının ucunu çenelerin arasına yerleştirin (fig 3). Hazne kapağını ve burun dış kapağını kapatın.

Ayarlamavidasını çevirmeden önce daima aleti hava kaynağından çıkartın.

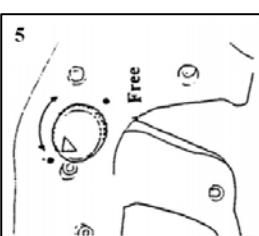


Ayarlama vidasının çevirme yönünü belirlemek için temas kolu kapağındaki işarete bakın (fig 4).



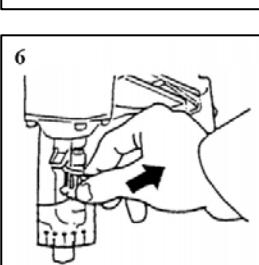
Tetik kilitleme mekanizması

Alette kilitleme mekanizması bulunmaktadır. Çivi çakma işleminin başlamadan önce tetik kilitleme düğmesini açma yönünde çevirin (fig 5).



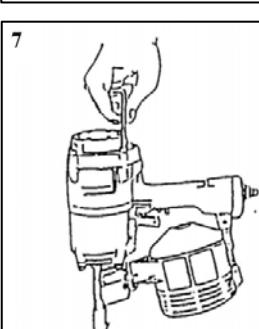
Plastik şeridin çıkartılması

Çivi çakma işlemi sırasında çivi çaktıkça plastik şerit de boşalıp gelmektedir. Çıkan plastik şerit kopartma yerinden kopartılabilir (fig 6).



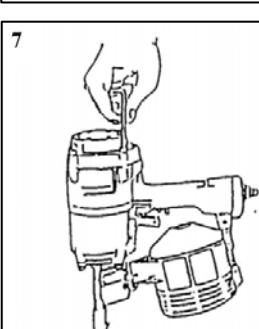
Servis ve Tamir

Dikkat! Herhangi bir bakım yapmadan önce daima aleti hava kaynağından çıkartın ve aletin içini boşaltın.



Sürücü bıçağıının değiştirilmesi

4 adet civatayı 13301139 çıkartın, kapağı söküün (fig 7). Piston ve sürücü bıçağı şimdi ayrı bir sürücü bıçağı yardımıyla arkadan itilerek çıkartılabilir (fig 8). Pistonu takımını tamamen değiştirin. Geri yerleştirmeden önce piston O-ringi özel gres 13301706 ile grezlenmelidir.



Tampon ve silindirin değiştirilmesi

Yukarıdaki "sürücü bıçağı değiştirilmesi" talimatlarına bakın. Aleti ters çevirip tahta bir yüzeyin üzerine hafifçe vurun (fig 9). Darbe ile birlikte silindir ve tampon dışarı çıkacaktır. Hasarlı parçalar değiştirilmelidir. Geri yerleştirmeden önce piston O-ringi özel gres 13301706 ile grezlenmelidir.

Valf sistemindeki O-ringin değiştirilmesi

Kapağı yukarıda anlatıldığı gibi çıkartın. Ana valfi çıkartın ve aşınmış O-ringleri değiştirin. O-ringi özel gres 13301706 ile grezlenmelidir.

