

- [1] Abmessungen: L = 293; H = 270 B = 130 mm;
 [2] Gewicht: 2,55 kg.
 [3] Zulässiger Luftdruck: 8 bar.
 [4] Empfohlener Betriebsdruck: 5 - 8 bar.
 [5] Luftverbrauch pro Eintreibvorgang bei 6 bar:
 1,5-2,0 l freie Luft.
 [6] Eintreibgegenstand: BDC Nägel 2,1-2,4 mm
 Schafftstärke in den Längen von 30 bis 55 mm.
 [7] A-bewerteter Einzelereignis-Schalleistungspegel $L_{WA,1s} = 95$ dB
 [8] A-bewerteter Einzelereignis-Emission Schalldruckpegel am Arbeitsplatz $L_{PA,1s} = 88$ dB
 [9] Vibrationskennwert $2,86 \text{ m/s}^2$
 [10] Magazinart: Coil Oberlader
 [11] Ladekapazität: 1 Coil
 [12] Luftschnellschluß: 9 bis 10 mm Nennweite

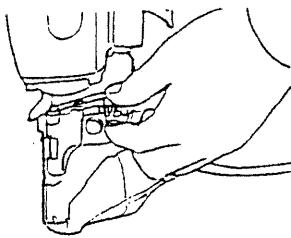
Diese Ersatzteilliste/Servicehinweise bildet mit dem beiliegenden Benutzer-Handbuch die Betriebsanleitung. Bitte vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen und Sicherheitshinweise unbedingt beachten.

Beladen des Magazins

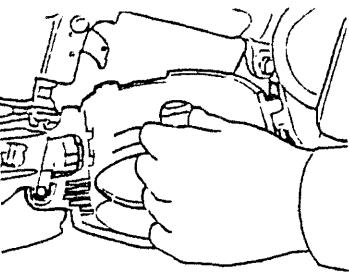
Hebel an der Kopfstückklappe betätigen und die Magazinklappe öffnen (Bild 1). Stellen Sie den Coiführungsteller auf die erforderliche Nagellänge ein. Ziehen Sie dazu den Coiführungsteller nach oben und rasten ihn in der erforderlichen Position ein (Bild 2). Die Nagelrolle so einlegen, daß der Anfang außerhalb des Magazintopfes liegt. Den ersten Nagel zwischen die Sperrklauen legen (Bild 3). Danach die Magazinklappe und die Kopfstückklappe schließen.

Achtung: Gerät von der Pneumatik-Druckquelle trennen, Nagelmagazin entleeren. Die Befestigung der Kappe mit den 4 Zylinderschrauben 13301138 muß mit einem Drehschrauber erfolgen, bei dem das Drehmoment auf 14 Nm eingestellt ist.

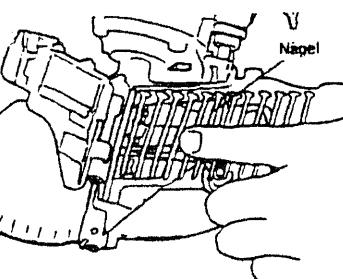
1



2



3



the housing. Replace damaged parts and grease before refitting with special grease 13301706.

To replace O-rings on valve system

See instructions "to replace driver blade". Take out valve and replace wrong O-rings. Grease O-rings with special grease 13301706.

Cloisseur pneumatique type 550 DCC

Français

Cette Nomenclature des pièces détachées et instructions de montage et le Manuel de l'utilisateur font partie du Mode d'Emploi. Avant utilisation veuillez les lire attentivement.

La partie en langue allemande contient les caractéristiques techniques avec des références [] (voir manuel d'instruction).

Remplacement de pièces défectueuses:

Alimentation du chargeur

Actionner le loquet du clapet frontal, ouvrir la porte du boîtier (fig. 1). Positionner le disque de support du rouleau de clous à la longueur des clous à utiliser (fig. 2). Introduire le rouleau de clous dans le boîtier de telle manière à ce que son début soit placé à l'extérieur du boîtier. Bloquer le premier clou entre les griffes du dispositif d'avancement (fig. 3). Fermer le clapet frontal ainsi que la porte du boîtier.

Attention: avant toute manipulation, débrancher l'alimentation d'air comprimé et décharger le magasin. La fixation du capuchon avec ses 4 vis cylindriques 13301138 doit être effectuée obligatoirement à l'aide d'une clé dynamométrique, réglée à 14 Nm.

Marteau

Retirer les quatre vis cylindriques 13301138 et le capuchon complet (fig. 4). Avec le marteau de rechange, faire sortir le piston et le marteau du cloueur (fig. 6). Remplacer piston complet. Bien graisser avec la graisse 13301706.

Amortisseur y cilindro

Suivre d'abord les instructions sous "Marteau", sortir ensuite l'unité piston/marteau. Faire pivoter le cloueur et frapper bien à plat sur une planche en bois. Suite à ce choc, le cylindre et l'armortisseur se retireront facilement du corps de l'appareil. Une fois les pièces défectueuses remplacées, les graisser (grasse pour joints toriques 13301706) et les monter sur l'appareil (fig. 8).

Joints de soupape

Suivre d'abord les instructions sous "Marteau", ensuite sortir la soupape. Remplacer les pièces défectueuses et les remettre avec de la graisse 13301706.

Español

Grapadora neumática tipo 550 DCC

Esta Lista de piezas e instrucciones de mantenimiento son partes - junto con las Instrucciones para el operario - de las normas de trabajo. Antes del uso deben leerse detenidamente dichas instrucciones y atender las instrucciones de seguridad.

En la parte alemana de la lista de repuestos figuran datos técnicos bajo cifras características []. (Véase también el manual de usuario.)

Sistema de carga

Bajar la palanca de la tapa situada en la nariz del cuerpo y abrir la puerta del cargador (fig.1). Ajustar el soporte de los clavos a la altura requerida, de acuerdo con el largo del mismo. Para conseguirlo, debe levantarse la guía hasta que encaje con la posición deseada (fig.2). Colóquese la bobina de clavos de forma que los primeros sobresalgan del cargador. Sitúe los primeros clavos entre el dentado (fig.3). Cierre entonces la puerta del cargador y la tapa de la nariz.

Cambio de piezas

Importante: Desconectar la máquina de la alimentación de aire comprimido. Vaciar el cargador de grapas. Fije la tapa con los 4 tornillos cilíndricos 13301138 con una llave dinamométrica ajustada a 14 Nm.

Cambio de la lengüeta

Extraer los 4 tornillos 13301138 y levantar la tapa (fig. 4). Presionar con una lengüeta de recambio a través de la nariz y así se conseguirá fácilmente sacar del interior de la máquina el pistón con su lengüeta (6). Sustituir la válvula completa. Engrasar abundantemente con la grasa especial 13301706.

Cambio del aro tórico del pistón

Véase descripción "cambio de la lengüeta", después se procede a cambiar el conjunto lengüeta/pistón. Entonces dar la vuelta a la máquina y golpear suavemente el cuerpo sobre una mesa de madera. Por la acción del golpe se desprenderán el cilindro y el amortiguador. Cambiar las partes defectuosas y antes de montar las nuevas engrasarlas con grasa especial 13301706 (8).

Coil Nailer Type 550 DCC

English

This Spare parts list/service instructions and the enclosed Operator's Manual constitute the Operating Instructions. Before using read both and strictly observe safety instructions.

In the German section of the spare parts list the technical data are listed under codes [] (also see User Manual).

Loading of magazine

Depress lever on nose-housing door and open magazine cover (fig. 1). Adjust nail plate to required nail length. Four adjustments are possible. To adjust lift guide post until it engages in the required position (fig. 2). Insert the nail coil into the magazine, feed the nails forward locating the first nail between the claws (fig. 3). Then close the magazin door and the nose-housing door.

Attention! Always disconnect the tool from its air supply and empty magazine before attempting any repair. Always fix the cap with 4 allen bolts 13301138 a torque wrench adjusted to 14 Nm.

To replace driver blade

Take out 4 bolts 13301138 and loosen complete cap (fig. 4). The piston with driver blade can now be removed by using a spre dirver blade and pushing it from below (fig. 6). The replace the complete piston. Before refitting grease with O-ring grease 13301706.

To replace bumper and cylinder

See instructions "to replace driver blade", then take out piston-driver assembly. Invert machine and tap gently on wooden surface (fig. 8). By the impact, cylinder and bumper will come out and can easily be removed from

Cambio del amortiguador y cilindro

Véase descripción "cambio de la lengüeta". Entonces dar la vuelta a la máquina y golpear suavemente el cuerpo sobre una mesa de madera. Por la acción del golpe se desprenderán el cilindro y el amortiguador. Cambiar las partes defectuosas y antes de montar las nuevas engrasarlas con grasa especial 13301706 [8]

Cambio de los aros tóricos de la válvula

Véase descripción "cambio de la lengüeta". Soltar la válvula. Conviene cambiar totalmente los aros tóricos sometidos a un mayor desgaste y volverlos a insertar con grasa para aros tóricos 13301706.

Italiano

Fissatrice per chiodi in stecca 550 DCC

La Lista ricambi/istruzioni di manutenzione e l'allegato Manuale per l'utilizzatore costituiscono le istruzioni per l'uso. Leggere attentamente prima di utilizzare la fissatrice e rispettare assolutamente le norme di sicurezza riportate. Nella parte tedesca della distinta pezzi di ricambio, dati tecnici sono evidenziati tra parentesi quadre []. (cfr. anche il manuale per l'operatore).

Sostituzione delle parti di usura

Caricamento dell'inchiodatrice

Azionare la leva ed aprire il portello del caricatore dei chiodi (fig. 1). Registrare il piatto porta-ruolo in funzione della lunghezza dei chiodi da utilizzare. E' sistono quattro possibilità di registrazione che si ottengono girando il perno di guida fino a quando è stata raggiunta la posizione desiderata (fig. 2). Posizionare il ruolo dei chiodi, in modo tale che l'inizio fuoriesca dal caricatore, quindi richiudere il caricatore. Inserire il primo chiodo nelle guide in modo tale che le teste dei chiodi scorrano nelle previste fessure (fig. 3). Quindi richiudere il portello guida-chiodi.

Attenzione: staccare la fissatrice dall'aria compressa e scaricare il caricatore. Il fissaggio del coperchio deve essere effettuato con una chiave dinamometrica registrata su un momento torcente di 8 Nm.

Sostituzione della lama

Svitare le 4 viti cilindriche 13301138 togliere il coperchio completo (fig. 4). Con una lama di scorta, che deve essere inserita dal sottovoce nel canale di sparo, spingere verso l'eterno il complesso lama/pistone (fig.5). Reinserrare il pistone con gil O-Ring fortemente ingassato con grasso 13301706.

Sostituzione del tamponcino ammortizzatore e del cilindro

Seguire le istruzioni "sostituzione della lama". Sfilare il complesso lama-pistone. Girare quindi la fissatrice e batterla su una superficie piana in legno, in modo da provocare l'uscita del cilindro e del tamponcino ammortizzatore. Sostituire le parti difettose ed ingrassarle leggermente prima del rimontaggio (usare grasso per O-Ring 13301706 (fig. 8).

Sostituzione dell'O-ring della valvola

Seguire le istruzioni "Sostituzione della lama". Sfilare la valvola, sostituire gli O-Ring difettose. Procedere al rimontaggio usando il grasso per O-Ring 13301706.

Nederlands Luchtdruk Coilnailer Type 550 DCC

Deze onderdelenlijst en service-instructie vormt één geheel met bijgaand instructie boekje en de gebruiksaanwijzing. Lees het zorgvuldig voordat het apparaat in gebruik wordt genomen en houdt u strikt aan de veiligheidsvoorschriften.

In het Duitse gedeelte van de reserve-onderdelenlijst staan technische specificaties onder codenummers []. [Zie ook het bedieningshandboek.]

Laden van het magazijn

Druk de pal in, open het klepje (fig. 1) en daarna de magazijnkap. Stel de nagelschijf in op de te verwerken nagellengte. Er zijn vier instelmogelijkheden (fig. 2). Trek de nagelschijf naar boven en klik deze in de gewenste positie. Leg de rol zodra in, dat een eindje nagels uit het magazijn steekt. Leg nu de eerste nageltussen in de geleidenoorkopen (fig. 3) en sluit het klepje en het magazijndeksel.

Reparatiwerkzaamheden

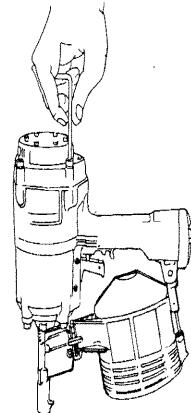
Let op! Ontkoppel eerst het apparaat van de luchtleiding en ontladt het magazijn.

Vervanging van slagpen en zuiger

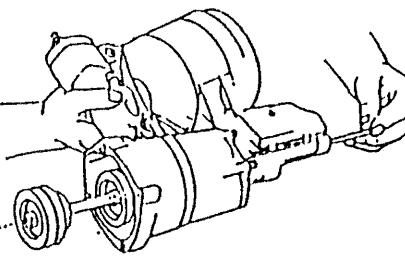
Draai de vier inbusbouten 13301138 los en neem de kap er af [afb. 4]. Zuiger en slagpen kunnen er nu moeitelezen worden uitgenomen met het reserveslagpen. Zuiger vervangen, invetten met O-ring vet 13301706. De kap moet worden vastgedraaid met een momentsleutel, die op een draaimoment van 8 Nm is ingesteld.

4

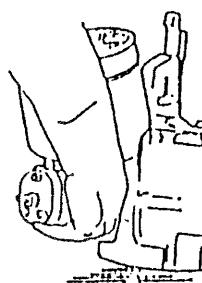
4.



6



8



Vervanging van buffer en cylinder

Zie beschrijving "vervangen van het slagpen". Houdt nu het apparaat op zijn kop en sla één keer krachtig op een vlakke plaat hout, door de schok sluit de cilinder met de buffer los, neem deze er nu uit (fig. 8). Defekte onderdelen vervangen, invetten met O-ring vet 13301706.

Vervanging van de ventiel O-ring

Zie beschrijving "vervangen van het slagpen". Defekte O-ringen vervangen en invetten met O-ring vet 13301706.

Dansk

Coilnagler type 550 DCC

Denne reservedelsliste/ disse service-oplysninger udgør sammen med vedlagte brugerhåndbog driftsvejledningen. dette materiale bedes de venligst gennemlæse omhyggeligt samt iagttagе sikkerhedsoplysningerne før i brugtagningen.

I den tyske del af reservedelslisten står tekniske data under identifikationsnumre [] [Se også brugerhåndbog.]

Ladning af magasinet

Aktiver grebet ved hovedstykketappen og åbn magasinklappen (illustration 1). Indstil rullestyrtallerkenen på den nødvendige sommlængde. Det har fire indstillingsmuligheder (illustration 2). Træk rullestyrtallerkenen opad og sæt den i hak i den nødvendige position. Somrullen lægges ind sådan, at begyndelsen ligger uden for magasinskålen. Det første som lægges mellem spærreklernerne og hovedstykketappen.

Bemærk: Apparatet kobles fra tryklufttilførselen, klammermagasinet tømmes. Befæstelsen af kappen med de fire cylinderskrue 13301138 skal ske med en skruetrækker, på hvilken momentet er indstillet til 14 Nm.

Udskiftning af drivdorn og stempel

De fire cylinderskrue 13301138 og kappen løftes komplet af. Med reservedrivdoren, der nedefra føres ind i drivdornkanalen, trykkes drivdorn-stempelenheden op efter ud af sommhuset (illustration 6). Før genindsættelsen indfedes stempel-O-ring med O-ringsfedt 13301706.

Udskiftning af puffer og cylinder

Kappe og drivdorn-stempelenhed demonteres som ovenfor beskrevet. Herefter vendes sommehaskinen om og slås kraftigt mod en plan træplade. På grund af rystelsen løsnes cylinderen, og pufferen lader sig let tage ud af huset. Defekte dele udskiftes, nye indsættes let indfældet (O-ringsfedt 13301706).

Svensk

Spiktrådpistol typ 550 DCC

Denna lista på reservdelar och dessa serviceanvisningar utgör tillsammans med bifogad handledning bruksanvisningen. Läs noggrant igenom den och beakta säkerhetsanvisningarna.

In den tyskspråkiga delen av tillbehörslistan står tekniska data under sifferkoder. [] [Se även handledningen.]

Laddning av magasin

Öppna magasinsluckan med spaken på huvudluckan [bild 1]. Ställ in inställningsanordningen för aktuell spiklängd. Totalt finns fyra inställningslägen [bild 2]. Dra inställningsanordningen uppåt och lås den i önskat läge. Placer spirkullen på så sätt att dess början ligger utanför magasinslådan. Lägg den första spiken mellan spärrelklona [bild 3]. Stäng därefter magasinsluckan och huvudluckan.

Observera: Koppla ur apparaten från trykluftstillsförseln, töm klammermagasinet. Kåpan måste därefter skruvas fast med de fyra cylinderskruvorna 13301138 med en skruvmejsel och dras åt med ett vridmoment på 14 Nm.

Byte av drivning och kolv

Skriva bort de fyra cylinderskruvorna 13301138 och ta bort hela kåpan. Tryck ut kolv/drivning-enheten uppåt ur spikhammarhuset [bild 6] med utbytesdrivning, som förs in från undersidan i drivkanalen. Fetta, före montering, in kolv O-ring med ett O-ringsfett 13301705.

Byte av stötdämpare och cylinder

Demontera kåpa och kolv/drivning-enhet som beskrivs ovan. Vänd sedan på spikhamaren och slå kraftigt mot en plan träskiva. Cylindern och stötdämparen lossnar av skakningarna och kan sedan enkelt tas ut ur huset. Byt defekta delar och montera efter lätt infettning (O-ringsfett 13301706).

Varaosalista ja huolto-ohjeet muodostavat yhdessä oheisen käyttäjäkäskirjan kanssa tuotteen käyttöohjeet. Lue käyttöohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttötönottoa ja noudata turvallisuusohjeita.

Varaosalistan saksankielisessä osassa ovat tekniset tiedot merkitty tunnusnumeroin. [] [Kts. myös käyttäjäkäskirja.]

Makasiinin täytäminen

Paina päätyluukun vipua ja avaa makasiiniluukku (kuva 1). Säädä rullanhajan vaadittavalle naulapituudelle. Säätövaihtoehtoja on neljä (kuva 2). Vedä rullanhajinta ylöspäin ja lükitse se vaadittavaan asentoon. Aseta naularulla paikoilleen siten, että sen alkupää on makasiinisäiliön ulkopuolella. Aseta ensimmäinen naula tarrainten väliin (kuva 3). Tämän jälkeen sulje makasiiniluukku ja päätyluukku.

3	O-Ring	14500117	9	Kappe	14500549	44	Ventilkolben	14502030	75	Vorschieber	14500501
15	O-ring	13300095		Cylinder cap unit			Piston valve			Pusher	
16	Joint torique	14500577		Capuchon			Piston de soupape			Chariot	
20	Aro torico	14500578		Cabeza			Piston valvula			Empujador	
22		13300094									
25		14500579	10	Dichtung	14500546	48	Ventilhebelstift	14500561	78	Vorschieberkolben	14500504
33		14500580		Seal		101	Trigger valve stem	14500532		Feed piston	
38		13300013		Joint plat			Bouton de commande			Piston d'avancement	
40		13300010		Junta obturadora			Pasador valvula gatillo			Piston alimentador	
42		14502032									
43		14502033	12	Kappeneinsatz	14500552	50	Ventilkörper	14500564	82	Führung	14500509
45		14502034		Pistón stop		102	Trigger valve cap	14500533		Spring guide	
46		14502035		Douille supérieure			Capuchon de soupape			Guidage	
49		14500310		Cabeza superior			Cuerpo valvula			Guia	
59		14500581									
60		14502037	14	Hauptventilscheibe	14500554	51	Lagernadel	14500566	83	Stützring	14500505
77		14500582		Head valve washer			Pin			Support ring	
79		14500583		Soupape principale rondella			Axe			Bague d'appui	
				Arandela cabeza de la valvula			Eje			Aro de soporte	
7	Zylinderschraube	13301138									
35	Allen bolt	14500538	17	Hauptventil	14500555	52	Schalthebel	14500568	84	Federtopf	14500507
62	Vis cylindrique	13301137		Head valve piston		104	Trigger	14500535		Spring plate	
	Tornillo allen			Soupape principale			Levier de détente			Cuvette de ressort	
				Valvula principal			Gatillo			Piatto di molla	
11	Distanzbuchse	14500545				53	Auslöser	14500567	85	Sicherungsring	13300410
39	Spacer exhaust	14500563	18	Zylinderdichtung	14500556	105	Trigger	14500536		Circlip	
	Douille de distance			Cylinder seal			Levier de détente			Clips	
	Casquillo distanciador			Douille			Gatillo de disparo			Aro de seguridad	
32	Spannhülse	13300254									
54	Splint pin	13300275	19	Kolben	14500527	55	Auslösebügelführung	14500569	86	Magazindeckel	14503239
72	Douille fendue	13300249		Piston			Contact arm guide			Magazine cover	
	Pasador elastico			Piston			Guide pour sécurité			Couvercle de chargeur	
				Piston			Guia del estribo de seguridad			Tapa cargador	
13	Druckfeder	14500560				56	Abdeckung	14500571	90	Coilführungsteller	14503245
47	Pressure spring	13301750	21	Zylinder	14500557		Cover			Nail support	
57	Ressort à pression	14500515		Cylinder			Cache			Support du rouleau de clous	
68	Muelle de presion	14500321		Cylindre			Tapa			Soporte clavos	
69		14500497		Cilindro							
80		14500506				58	Auslösebügel	14503238	91	Distanzstück	14500525
81		14500508	23	Rückschlagventil	14500559		Contact arm unit			Spacer	
103		14500534		Check Valve			Palpeur de sécurité			Guide à distance	
				Soupape			Estribo de seguridad			Distanciador	
64	Achse	14500500		Valvula antiretorno		61	Kopfstück	14500491	92	Zugfeder	14500526
73	Pin	14500498					Nose			Tension spring	
76	Axe	14500502	24	Zylinderring	14500558		Tête			Ressort de traction	
97	Eje	14500519		Cylinder ring			Testero			Muelle de traccion	
89	Stopfen	14500905		Anneau de cylindre		26	Puffer	14500530	93	Magazinbolzen	14500522
94	Post cap	14500905		Espaciador del cilindro			Bumper			Magazine post	
	Capuchon						Amortisseur			Tige ajusteur	
	Capuchon						Amortiguador			Cargador bulon	
1	Schraube	14500493				27	Gehäuse	14500537	95	Magazin	14500517
	Special screw			Body			Body			Magazine case	
	Vis			Corps			Corps			Chargeur	
	Tornillo			Cuerpo		65	Schutzkappenknopf	14500513		Cargador	
2	Deckelhalterung	14500494					Dust cover hook				
	Exhaust Cover Holder		30	Griifband 2	14406099		Bouton pour le de sécurité				
	Support			Grip end tape 2			Boton de seguridad				
	Soporte tapa			G Cuban pour la poignée 2		66	Schutzkappe	14500512	96	Halterung	14500521
4	Deckel	14500551		Banda para el mango 2			Dust cover			Post retainer	
	Exhaust cover		31	Griifband B	14406050		Protecteur			Support	
	Cache			Grip tape B			Tapa protectora			Barra de soporte	
	Tapón			G Cuban pour la poignée B		67	Klinke	14500499	98	Sicherungsmutter	14500539
5	Schalldämpfer	14500553		Banda para el mango B			Door latch			Safety nut	
	Exhaust filter		34	Reduzierstück	14500541		Loquet			Ecrou de sûreté	
	Amortisseur de bruit			End cap			Trinquete			Tornillo de seguridad	
	Silenciador			Réducteur		70	Sperrklaue	14500496	99	Abdeckung	14500511
6	Kappendichtung	14500550		Reducutor			Check pawl			Contact arm cover	
	Exhaust cover seal		36	Scheibe	13300490		Griffe			Cache	
	Joint plat		100	Disc	14500510		Trinquette			Tapa	
	Cabeza de fijacion			Rondella							
8	Schutzschiene	14503228		Arandela		71	Kopfstückklappe	14500495	125	Anschlußnippel	14000244
	Protector		41	Ventilbuchse	14500565		Nose housing door			Air hose connector	
	Rail de conertura			Trigger valve housing			Clapet de la tête			Embout de raccordement	
	Rail de cobertura			Douille de soupape			Puerta testero*			Conector de aire manguera	
				Casquillo valvula		74	Schenkelfeder	14500503	126	Dichtscheibe	14400063
							Tension spring			Gasket	
							Ressort à branches			Joint plat	
							Muelle en pata			Junta obturadora	

Huomio: Irrota laite paineilmälähteestä, tyhjennä naulamakasiini. Suojukseen kiinnitys 4 sylinteriruuvilla 13301138 on suoritettava väntimellä, jonka väntömomentti on säädetty 14 Nm:iin.

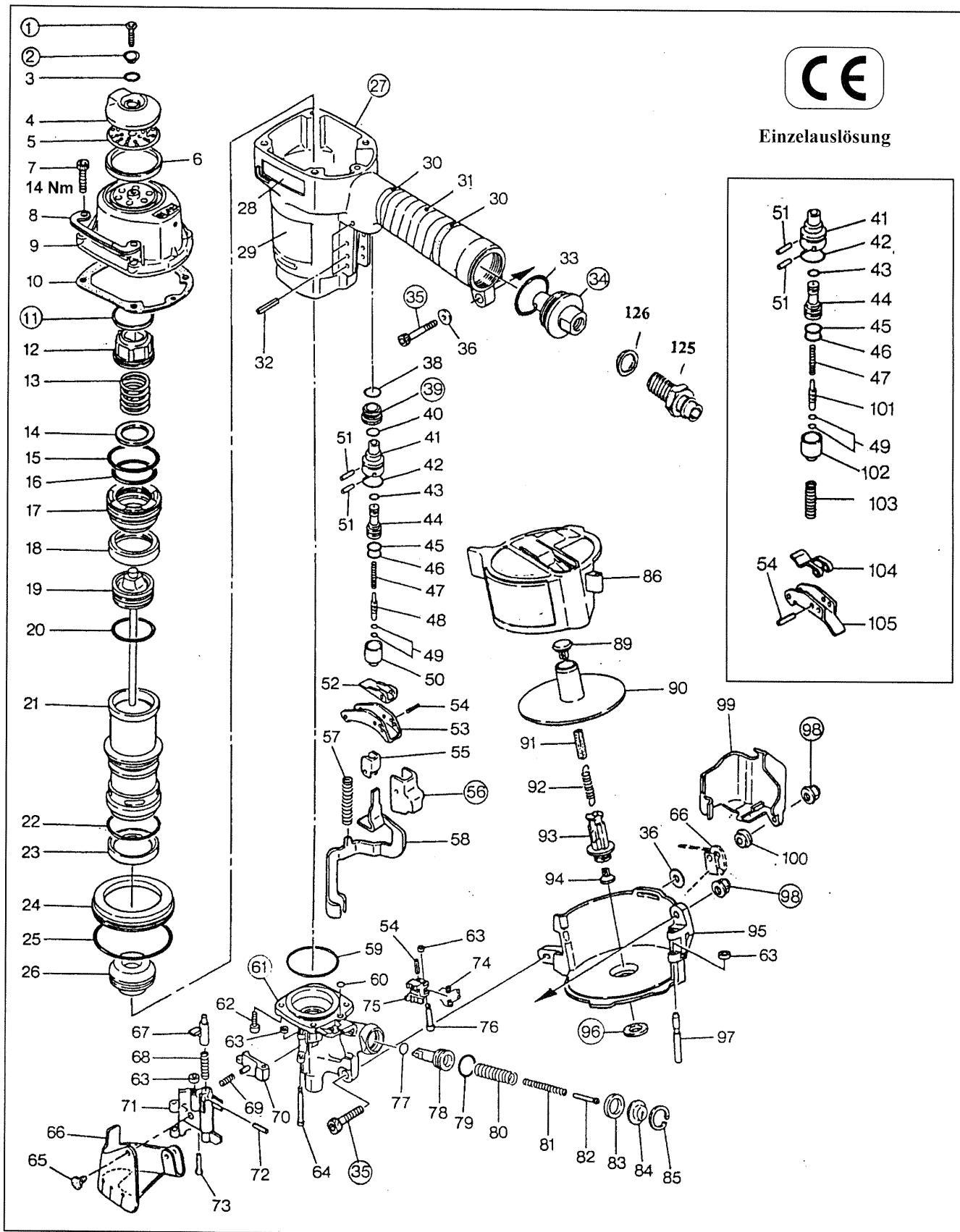
Ohjaimen ja mänän vaihto

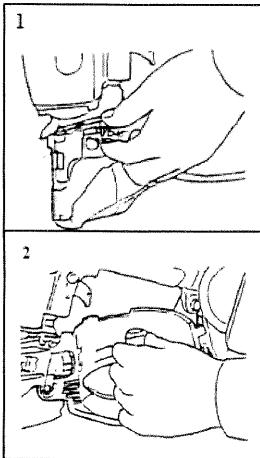
Kierrä irti neljä sylinteriruuvia 13301138 ja nostaa suojuksen kokonaan pois. Paina mäntä-ohjaingsiköö ylöspäin irti naulainen rungosta varoohjaimen kokoamista rasvaa mänän O-rengas O-rengasrasvalla 13301706.

Iskunvaimentimen ja sylinderin vaihto

Irrota suojuksen ja mäntä-ohjaingsiköö edellä kuvattulla tavalla. Tämän jälkeen käännä naulain ja lyö voimakkasti tasaisista puulevyjä vasten. Kolahduksen voimasta sylinteri ja iskunvaimennin irtoavat ja ne on helppo poistaa laitteesta. Vaihda vialliset osat, voittele kevyesti (O-rengasrasvalla 13301706) ja aseta paikoilleen.

Typ 550 DCC (Art.-Nr.12100010)
 Type
 Tipo



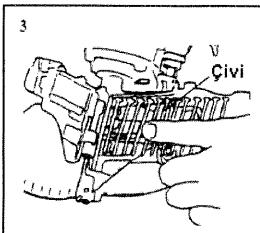


BeA Havalı Başlı Çivi Çakma Tabancası Model 550DC

- (1) Boyutlar: 293x270x130 mm (UxYxG)
- (2) Ağırlık: 2,55 kg.
- (3) En yüksek çalışma basıncı: 8 bar
- (4) Çalışma basıncı: 5–8 bar
- (5) Hava sarfiyatı/çalışma: 1,5-2lt / 6 bar
- (6) Çivi; tip BDC çivi serisi 2,1-2,4 mm, 30 ile 55mm arası
- (7) Tek atımlık ses gürültü seviyesi 95 dB
- (8) Çalışma yeri ses gürültü seviyesi 88 dB
- (9) Titreşim değeri: 2,86 m/s²

Bu yedek parça listesi/servis talimatları ekteki ile birlikte kullanım kılavuzunu oluşturmaktadır. Makinayı kullanmadan önce dikkatlice okuyun ve emniyet kurallarına sıkı bir şekilde uygulayın.

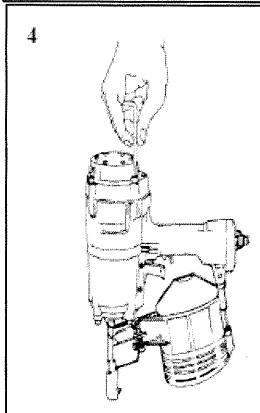
Haznenin doldurulması



Burun kapağındaki kola bastırın ve hazne kapağını açın (fig 1). Çivi tablasını çivi yüksekliğine göre ayarlayın. Dört kademede ayar yapılabilir. Ayarlama yapmak için kızak konumunu yerine yerleşinceye kadar kaldırın (fig 2). Çivi sargasını hazneye yerleştirin. Çivi sargasının ucunu çenelerin arasına yerleştirin (fig 3). Hazne kapağını ve burun dış kapağını kapatın.

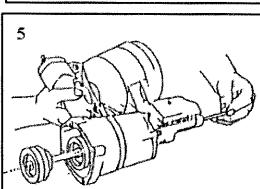
Dikkat! Herhangi bir bakım yapmadan önce daima aleti hava kaynağından çıkartın ve aletin içini boşaltın. 4 adet allen cıvatalı 13301138 kapağı 14 Nm'ye ayarlanmış tork anahtarı ile sıkın.

Sürücü bıçağın değiştirilmesi



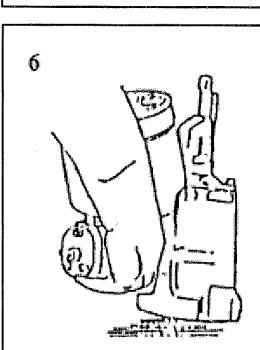
4 adet cıvatayı 13301138 çıkartın, kapağı sökün (fig 4). Piston ve sürücü bıçağı şimdi ayrı bir sürücü bıçağı yardımıyla arkadan itilerek çıkartılabilir (fig 5). Pistonu takımını tamamen değiştirin. Geri yerleştirmeden önce piston O-ringi özel gres 13301706 ile grezlenmelidir.

Tampon ve silindirin değiştirilmesi



Yukarıdaki "sürücü bıçağı değiştirilmesi" talimatlarına bakın. Aleti ters çevirip tahta bir yüzeyin üzerine hafifçe vurun (fig 6). Darbe ile birlikte silindir ve tampon dışarı çıkaracaktır. Hasarlı parçalar değiştirilmelidir. Geri yerleştirmeden önce piston O-ringi özel gres 13301706 ile grezlenmelidir.

Valf sistemindeki O-ringin değiştirilmesi



Kapağı yukarıda anlatıldığı gibi çıkartın. Ana valfi çıkartın ve aşınmış O-ringleri değiştirin. O-ringi özel gres 13301706 ile grezlenmelidir.

卷钉枪类型:550DC

该零件清单/维修指南和附上的使用者手册组成了操作手册。

使用前请认真阅读并严格遵守。

在零件清单的德语部分, 技术数字列于 [] 下, (也见使用者手册)

装钉

压下门盖上的控制杆, 打开弹夹盖(图1), 调整钉子底盘到所需的钉长度. 可以进行4个长度的调整. 把弹夹撑座调整到所需的位置. (图2). 把卷钉放进弹夹中, 钉子往前推, 第一颗钉位于送钉爪间(图3). 然后关上弹夹门盖和枪鼻门锁.

注意:

工具进行维修前必须卸下空气供应和清空弹夹。请用4颗内六角螺丝13301138和调整到14Nm的转矩扳手固定上盖.

更换撞针片

取出4颗螺钉编号为13301138, 移动整个上盖(图4)

使用一个备用的撞针片从底部把它们推出来. (图6). 然后更换整个活塞. 重新组装前请用BeA胶圈润滑油13301706润滑. 请用4颗内六角螺丝13301139和调整到14Nm的转矩扳手固定上盖.

更换缓冲垫和气缸

看指示“更换撞针片”部分, 取出活塞-撞针组. 翻转工具, 轻轻地在木板表面敲打枪体(图8), 通过撞击, 就能轻易拿出气缸和缓冲垫. 更换损坏零件, 重新安装前请用13301706润滑零件

更换游动阀O环

看指示“更换撞针片”部分, 拆出主阀, 更换损耗的O环, 用13301706

3 0环	14500117	89 弹簧扣	14500905	34 尾盖	14500541	75 推钉器	14500501
15	13300095	94	14500905	36 圆环	13300490	78 送钉活塞	14500504
16	14500577			100	14500510	82 弹簧导轨	14500509
20	14500578	1 特种螺钉	14500493	41 开关主体	14500565	83 支环	14500505
22	13300094			44 活塞阀	14502030	84 弹簧导板	14500507
25	14500579	2 垫圈	14500494	48 开关顶针	14500561	85 卡簧	13300410
33	14500580			101	14500532	86 弹夹盖	14503239
38	13300013	4 排气盖	14500551	50 开关盖	14500564	90 钉子底盘	14503245
40	13300010			102	14500533	91 撑杆	14500525
42	14502032	5 过滤板	14500553	51 销钉	14500566	92 拉簧	14500526
43	14502033			52 扳机	14500568	93 钉子撑座	14500522
45	14502034	6 密封垫	14500550	104	14500535	95 弹夹	14500517
46	14502035			53 扳机	14500567	96 挡环	14500521
49	14500310	8 保护器	14503228	105	14500536	98 保险螺母	14500539
59	14500581			55 接触臂导块	14500569	99 接触臂盖	14500511
60	14502037	9 气缸盖组件	14500549	56 护板	14500571	125 快速接头	
77	14500582			58 接触臂组件	14503238	126 密封垫	
79	14500583	11 垫片	14500546	61 枪鼻	14500491		
7 内六角螺钉	13301138	12 活塞挡块	14500552	63 塑胶环	14500184		
35	14500538			65 卡子	14500513		
62	13301137	14 游动阀密封垫	14500554	66 防尘罩	14500512		
11 隔板	14500545			67 门锁	14500499		
39	14500563	17 游动阀活塞	14500555	70 止钉器销	14500496		
32 开口销	13300254	18 气缸密封垫	14500556	71 枪鼻门盖	14500495		
54	13300275			74 拉簧	14500503		
72	13300249	19 活塞	14500527				
13 压簧	14500560	21 气缸	14500557				
47	13301750						
57	14500515	23 止回阀	14500559				
68	14500321						
69	14500497	24 气缸胶圈	14500558				
80	14500506						
81	14500508	26 缓冲垫	14500530				
103	14500534						
64 销钉	14500500	27 枪体	14500537				
73	14500498						
76	14500502	30 把手端贴尺2					
97	14500519		14406099				
				71 枪鼻门盖	14500495		
				74 拉簧	14500503		