

BeA pneumatinių susegejų, smaigų kalimo įtaisų ir viniakalių priežiūros instrukcija

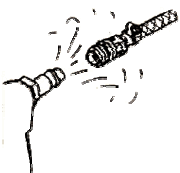


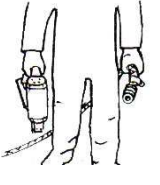

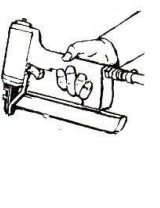


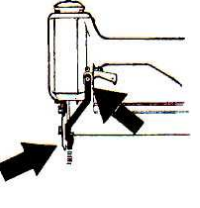
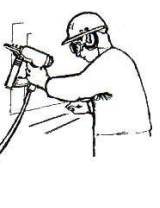


Prieš pradėdant naudotis įrankiu, prašome įdėmiai perskaityti šią instrukciją ir laikytis saugos taisyklių.

Ši instrukcija su atsarginių dalių sąrašu ir šio įrankio priežiūros piešiniais yra BeA pneumatinių kalimo įrankių techniniai dokumentai.

Įrankiais privalo naudotis specialiai tam apmokyti darbuotojai.

DĖMESIO, LAIKYKITĖS DARBO SAUGOS TAISYKLIŲ!

BeA pneumatinių plaktukų pagrindiniai saugos eksploatacijos reikalavimai

	Reikia naudotis gretajungėmis! Įrankiai privalo turėti galimai atvirą greitajungės kištuką!		Draudžiama "kalti tuštumą" - daryti šūvius į orą!
	Draudžiama į įrankį tiekti deguonį arba degias dujas!		Draudžiama pasitraukti iš darbo vietos palikus įrankį prijungtą prie oro padavimo žarnos!
	Oro slėgis turi atitikti leistiną maksimalų oro slėgį, nurodytą ant įrankio !		Draudžiama atlikti įrankio apžiūrą, užstrigusio jungimo elemento išėmimą ar atlikti remontą esant prijungtai oro padavimo žarnai!
	Draudžiama laikyti nuspaustą gaiduko svirtelę tuo metu, kada įrankis prijungiamas prie oro padavimo žarnos!		Dėmesio! Darbo metu po kiekvieno šūvio iš įrankio išmetamas suslėgtas oras gali pakelti dulkes, smulkias detales ar kitus lengvus daiktus, todėl palaikykite švarą ir tvarką darbo vietoje !
	Draudžiama blokuoti, išmontuoti ar kitokiu būdu atjungti įrankio saugiklį!		Dėmesio ! Pagal poreikį reikia naudoti apsauginius akinius ir/arba klausos apsaugines priemones !
	Draudžiama įrankį nukreipti į žmogų !		
	Įrankį reikia laikyti tvirtai, nes dėl atitransos jis gali atšokti nuo apdorojamos medžiagos!		

Dėmesio: įdėmiai dirbkite su įrankiu:

- 1) naudokite jį tik pagal paskirtį
 - 2) paleidimo mygtuką spauskite tik tada, kai įrankio snapelis yra ant tvirtinamų elementų paviršiaus (kalimo vietoje)
 - 3) Neleiskite naudotis įrankiu pašaliniams asmenims .
 - 4) pašaliniams asmenims draudžiama būti arti darbo vietos, kurioje naudojamas pneumatinis plaktukas
- šiuo lape pateiktas pastabas reikia atsižvelgti ruošiant darbo vietas, kurioje naudojamas pneumatinis kalimo įrankis, instrukciją.

Instrukcija

Techniniai įrankio duomenys:

Pridedamuose prie kiekvieno įrankio dokumentuose, kuriuose pateikta struktūrinė schema, pagrindinių serviso veiksmų aprašymas ir detalių sąrašas - pateikiami techniniai modelio duomenys: įrankio tipas, parametrai, kurių kodas nurodytas skliaustuose [].

[1] įrankio ilgis, aukštis ir plotis mm, [2] įrankio svoris kg, [3] maksimalus leistinas oro slėgis, [4] rekomenduojamas darbinis slėgis, [5] oro sunaudojimas vieno ciklo metu, esant 6 atm., [6] jungimo elemento tipas (sąsagų, smaigų, vinių ar kitų jungimų, kuriems įkalti skirti šie įrankiai), [7] vidutinis pavienio šūvio akustinės galios lygis, [8] vidutinis pavienio šūvio akustinis slėgis darbo vietoje, [9] virpesių lygis.

! DĖMESIO

Akys tiek iš priekio, tiek iš šonų turi būti apsaugotos nuo ore esančių medžiagos dalelių. Šios taisyklės reikalavimų turi laikytis tiek dirbantis su įrankiu asmuo, tiek kiti asmenys, esantys pavojingoje zonoje įrankiui veikiant, jo įkrovimo ir priežiūros metu. Iššautas jungimo elementas ar kitokios medžiagos gabalėlis gali sužaloti akis. Šoninės apsaugos neturintys akiniai tinkamos apsaugos negarantuoja.

ĮSPĖJIMAS:

Tam tikrais atvejais reikalaujamos klausos apsaugos priemonės. Esant labai dideliam triukšmui, dėl kurio gali būti pažeista darbuotojų klausa, darbdavys ir įrankio naudotojas privalo būtinai užtikrinti klausos apsaugos priemones, kuriomis galėtų naudotis visi šioje zonoje esantys asmenys.

Įrankių priežiūra

Prieš pradėdamas darbą įdėmiai perskaitykite instrukciją.

Įrankio įkrovimas/paruošimas darbui

! DĖMESIO: įkraunant įrankį:

1. nelaikykite rankų ar kitos kūno dalies arti įrankio iššovimo elemento;
2. nenukreipkite įrankio į kitą žmogų;
3. nenuspauskite paleidimo mygtuko ar saugiklio, kad įrankis negalėtų netikėtai iššauti.

Įsitikinkite ar slėgis oro padavimo linijoje nėra aukštesnis, negu maksimaliai leistinas įrankio slėgis. Nustatydami žemiausią rekomenduojamo slėgio vertę, perskaitykite apie tai pridedamuose prie įrankio dokumentuose (įrankio schemą ir techninius duomenis, keičiamų dalių sąrašą ir reikalaujamus atlikti priežiūros veiksmus).

Įrankį į tinklą junkite tik specialia žarna, kurios gale sumontuota greitajungė. Sujungdami, nenuspauskite paleidimo mygtuko.

Įrankio paruošimą darbui patikrinkite, nustatydami jo snapelį į medžiagos gabalą ir kelis kartus nuspausdami paleidimo mygtuką.

Patikrinę įrankį, uždėkite jį ant tam tikslui skirtos medžiagos ir nuspauskite paleidimo mygtuką. Patikrinkite, ar jungimo elementas teisingai įkaltas. Jeigu jungimo elementas ne visiškai įkaltas ir aiškiai matomas medžiagos paviršiuje, palaipsniui, po 0,05 Mpa (0,5 baro) didinkite slėgį tol, kol pasieksite reikiamą rezultatą. Jeigu jungimo elementą įkalėte per giliai, mažinkite slėgį tol, kol pasieksite reikiamą rezultatą.

Kai kada naudojami kiti įkalimo galios mažinimo būdai, tuomet prašome kreiptis į mūsų aptarnavimo tarnybą.

Visuomet nustatykite žemiausią tinkamą slėgį.

Žemiausio tinkamo slėgio privalumai:

1. Energijos taupymas,
2. Mažesnis triukšmas,
3. Ilgesnis įrankių tarnavimo laikas.

Nenaudokite įrankio be sąsagų dėtuvėje (nedarykite „tuščių“ šūvių).

Sugedusį įrankį nedelsiant atjunkite ir pateikite atsakingam asmeniui.

Jeigu įrankio laikinai nenaudojate, atjunkite jį. Pabaigę darbą visada atjunkite įrankį.



! DĒMESIO: Šiems įrankiams kaip maitinimo šaltinio nenaudokite deguonies, degamųjų dujų arba dujų balionuose. Dėl to gali įvykti sproginimas ir įvykti nelaimingas atsitikimas.

! DĒMESIO: Nenaudokite maitinimo šaltinių, kuriuose slėgis yra didesnis negu 14 atm. Dėl šios priežasties įrankis gali sprogti ir įvykti nelaimingas atsitikimas.

! DĒMESIO: Atjungus oro padavimą, įrankio sujungimai negali išsaugoti slėgio,. Esant sumontuotam netinkamam antgaliui, atjungus oro padavimą, įrankyje likęs suslėgtas oras gali sukelti jungimo elemento šūvį ir dėl to gali įvykti nelaimingas atsitikimas.

! DĒMESIO: Nenuspauskite paleidimo mygtuko ir nepaspauskite saugiklio įrankio prijungimo prie oro padavimo linijos metu, nes įrankis gali iššauti ir įvykti nelaimingas atsitikimas.

! DĒMESIO: Visada atjunkite įrankį iš maitinimo tinklo, kai:

1. reguliuojate įrankį;
2. atliekate įrankio priežiūrą;
3. pašalinate iš įrankio jame įstrigusius jungimo elementus;
4. nesinaudojate įrankiu;
5. perkeliate įrankį iš vienos darbo vietos į kitą.

! DĒMESIO: Rankas ir kitas kūno dalis laikykite atokiau nuo jungimo elemento šūvio vietos. Visuomet yra atatrakos tikimybė, dėl ko gali įvykti pakartotinis įrankio šūvis.

! DĒMESIO: Dažnai tikrinkite saugiklį. Nesinaudokite įrankiu, jeigu netinkamai veikia saugiklis. Dėl to gali įvykti atsitiktinis jungimo elemento šūvis. Nuolatos stebėkite tinkamą saugiklio būklę.

! DĒMESIO: Nedėkite įrankių vienas ant kito, dėl to gali būti apgadinti elementai ir įvykti nelaimingas atsitikimas.

Naudojimas:

Rankiniai pneumatiniai įkalimo įrankiai paleidžiami, nuspaudus paleidimo mygtuką. Tokie įrankiai tiekiami tik su saugikliu, kuris veikia taip, kad šūvis įvyksta tik prisilietus įrankio snapeliui prie darbinio paviršiaus. Tokie įrankiai ženklinami apverstu trikampio ženklu ▼ .

! DĒMESIO: Paleidimo mygtukas nuspaudžiamas tik šūvio metu. Priešingu atveju, saugikliu atsitiktinai palietus bet kokią daiktą arba kūno dalį, įrankis gali suveikti labai nesaugiai.

1. Tvirtinimo elemento iššovimas, naudojantis paleidimo mygtuku. Neturintys saugiklio įrankiai paleidžiami tik naudojantis paleidimo mygtuku ir reikalauja iš operatoriaus ypač didelio atsargumo. Po kiekvieno paleidimo mygtuko paspaudimo iššaunama sąsaga. Minėtas įrankio tipas naudojamas tik atliekant tuos darbus, kai saugiklis negali būti naudojamas.

2. Tvirtinimo elemento iššovimas, naudojantis saugikliu

Įrankiai su saugikliu blokuojami mechaniškai (saugiklis kartu su paleidimo mygtuku sąlygoja šūvį), šio tipo įrankius galima naudoti, atliekant dviejų rūšių darbus:

- a. pavieniams jungimo elementams įkalti: nustatykite įrankio snapelį, jungimo elemento įkalimo vietoje taip, kad saugiklis būtų išpaustas. Jungimo elementui įkalti, labai trumpam nuspauskite paleidimo mygtuką.
- b. greitam įkalimui: laikant įrankį ore, nuspauskite paleidimo mygtuką. Energingu judesiu nuleiskite įrankį, nukreipdami jo snapelį į įkalimo vietą ir nedelsiant pakelkite įrankį. Saugiklio judesys sąlygoja šūvį. Tokiu būdu galima greitai įkalti jungimo elementus, kai įkalimo vieta yra ne tokia tiksli.

! DĒMESIO: prispauskite įrankį stipriai prie apdirbamos medžiagos paviršiaus, neleiskite jam staigiai atšokti, kad būtų išvengta pakartotinio šūvio.

Pavienis iššovimas (tolygus)

Pavienio tvirtinimo elemento iššovimo funkcija. Kaip ir esant aukščiau minėto įrankio tipui, paleidimo mygtuko paspaudimas ir saugiklio smūgis sąlygoja šūvį. Prieš kitą šūvį būtina atleiskite ir iš naujo paspauskite paleidimo mygtuką. Tai atliekant darbas tampa saugesnis ir taikliau galima nustatyti įrankio snapelį. BeA įrankiai, turintys pavienio šūvio paleidimo mygtuką ženklinami raide „G“.

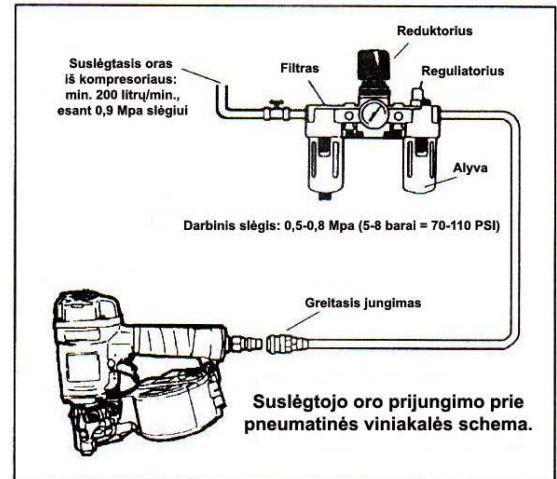


Tinkamo BeA įrankių darbo sąlyga yra originalios, tik šiam modeliui naudojamos sąšagos/vinys.

Naudokite tik pagal BeA standartą pagamintus jungimo elementus (kuriuos Lenkijoje gamina ZM BIZON) - jungimo elemento tipas ir ilgis nurodyti įrankio techninių duomenų parametru sąrašė.

Maitinimas suslėgtuoju oru ir prijungimas

Kad įrankis veiktų be avarių, turi būti tiekiamas pakankamas išdžiovinto, išfiltruoto ir alyva prisotinto suslėgtojo oro kiekis. Maksimalų slėgį turi palaikyti slėgio reduktorius/ įrenginys su sumontuotu apsauginiu vožtuvu.



DĖMESIO!!!

NAUDOKITE TIK SPECIALIAI PNEUMATINIAMS ĮRANKIAMS SKIRTĄ ALYVĄ IR TEPALĄ

Suslėgtasis oras turi būti sausas, be teršalų ir tinkamai prisotintas alyva.

(nepakankamas alyvos kiekis arba jos perteklius, vanduo, teršalai, esantys suslėgtojo oro sudėtyje - tai dažniausiai pasitaikančios netinkamo pneumatinių įrankių veikimo priežastys),

Visuose įrankiuose yra sumontuota identiška anga su cilindrinio sriegiu R 1/ 4, pagal DIN 2999 ir ISO 7/1-1982, suteikianti galimybę montuoti kištuką į maitinimo liniją.

BeA įrankiams naudokite tik originalias dalis: greito sujungimo kištuką su ilgu sriegiu.

Įrankis užstringa:

- pažeistas daužiklio antgalis,
- pažeistas tiektuvas,
- pažeista ar susilpnėjusi tiektuvo spyruoklė,
- dulkėmis perpildyta dėtuve,
- patikrinkite ar teisingai įdėti jungimo elementai,.

Dėtuve atsidaro įrankiui veikiant:

- pažeistas arba nusidėvėjęs liežuvelis, jungimo elementus prispaudėjas arba jo spyruoklė,
- patikrinkite ar teisingai įdėti jungimo elementai,
- įlenktas daužiklis,

Nurodymų apie kiekvieną įrankį ieškokite įrankio kortelėje, kurioje nurodyta pagrindinė įrankio schema, atsarginių dalių sąrašas ir pagrindinio remonto instrukcija.

Montuokite išskirtinai tik originalias atsargines dalis. Įrankių remontą turi atlikti kvalifikuotas (atitinkamai apmokytas) personalas.

Pateikiant užsakymus atsarginėms dalims gauti, prašome nurodyti atsarginių dalių sąrašė nurodytus jų tikslus katalogo numerius

ATITIKTIES DEKLARACIJA

Šio pneumatinio plaktuko gamintojas/importuotojas, firma: BeA Gerate GmbH, Bogenstrafte 4345, 22926 Ahrensburg, Vokietija

su išskirtine savo atsakomybe pareiškia, kad gaminiai (BeA pneumatinis susegėjai, smaigų kalimo įtaisai ir viniakalės), apie kuriuos kalbama šiame pareiškime, atitinka žemiau nurodytų normatyvų EN 292-1:1991 ir EN 292-2:1995 „Mašinų saugumas“, reikalavimus, remiantis ES direktyvos „Mašinos“ (89/3392 EVVG) apibrėžtomis nuostatomis bei standarto DIN EN 792,13-jo skyriaus, kurio pavadinimas „MAŠINŲ, ĮRENGIMŲ IR AGREGATŲ SAUGUMAS-NEŠIOJAMIEJI TVIRTINAMŲJŲ ELEMENTŲ KALIMO ĮRANKIAI -SAVOKOS, DARBO SAUGA IR HIGIENOS TAISYKLĖS BEI TECHNINIAI BANDYMAI“, reikalavimus.

Ahrensburg'as, 2001 m. kovas.

Generalinis direktorius *Tobias Fischer-Zernin* (parašas)

Taisyklės

BeA pneumatiniai plaktukai gaminami pagal Europos pramonės standarto DIN EN 792, 13 skyriaus, kurio pavadinimas: „ MAŠINŲ, ĮRENGIMŲ IR AGREGATŲ SAUGUMAS- NEŠIOJAMIEJI TVIRTINAMŲJŲ ELEMENTŲ KALIMO ĮRANKIAI - SAVOKOS, DARBO SAUGA IR HIGIENOS TAISYKLĖS BEI TECHNINIAI BANDYMAI“, galiojančio nuo 2001 metų sausio mėnesio 1 dienos, keliamus reikalavimus. Šio standarto keliami reikalavimai:

- kalimo įrankiais galima kalti tik šio įrankio priežiūros instrukcijoje nurodytus elementus, (žr. Pridedamą atsarginių dalių sąrašą/įrankio schema). Kalimo įrankiai ir priežiūros instrukcijoje išvardinti kalimo elementai laikomi viena apsaugos sistema. Naudojant gamintojo nenurodytus kalimo elementus, kalimo įrankiai gali greičiau nusidėvėti bei galimi nelaimingi atsitikimai darbo metu;
- maitinimo šaltinyje naudojant suslėgtąjį orą buvo montuojamos greitajungės, tačiau montuojant įrankį buvo pritaikytas „normaliai atviras“ greitajungės kištukas, su kuriuo, atjungus maitinimą, įrenginyje nelieta suslėgto oro;
- pneumatiniuose kalimo įrankiuose kaip energijos šaltinį negalima naudoti deguonies ir degiųjų dujų;
- kalimo įrankius galima prijungti tik prie tokių maitinimo šaltinių, kuriuose maksimalus leistinas darbinis slėgis negali būti didesnis negu 10% maksimalaus įrankio slėgio,
- esant aukštesniam slėgiui, slėginiame vamzdyne reikia sumontuoti reguliavimo vožtuvą (slėgio reduktorių) su prieš jo prijungtu ribotuvu,
- kaip atsargines kalimo įrankių dalis leidžiama naudoti tik šio gaminio gamintojo arba importuotojo tiekiamas dalis,
- remonto darbus gali atlikti tik gamintojo įgaliotos ar kitos specializuotos įmonės, laikantis priežiūros instrukcijoje nurodytų taisyklių,
- naudojant kalimo įrankius specialiomis sąlygomis, gali prireikti papildomų atsargumo priemonių (pvz., atliekant darbus tokiose vietose, kuriose yra sprogimo pavojus).

Pneumatiniai BeA kalimo įrankiai turi Sertifikavimo įmonės *IOS- Krakow* (Krokuva) išduotą saugos ženklą „B“ sertifikata.

Jeigu turite kokių nors klausimų, susijusių su BeA įrankių naudojimu ir priežiūra, prašome kreiptis:

BizeA

Aptarnavimo skyrius: tel./faksas 8 459 35224, e-mail: info@bizea.lt